Be- und Entlüftungsventil S4



Allgemeines:

• Material:	PVC-U / PP
• Dichtungswerkstoff:	EPDM / FPM
• Dimensionen:	DN10 – DN80 d16 – d110 3/8“ – 4“

Anschlussvarianten

PVC

• Klebemuffe	DIN / ASTM / JIS
• Klebestutzen	DIN
• Gewindemuffe	BSP
• PE Schweißstutzen	DIN

PP

• Schweißmuffe	DIN
• Schweißstutzen	DIN
• Gewindemuffe	BSP

Weiter Anschlussvarianten auf Anfrage

Betriebsdruck:

DN10 d16 d3/8“ – DN50 d63 d2“	PN16/10
DN65 d75 d2 1/2“	PN16/8
DN80 d90 d3“	PN10/6
DN80 d110 d4“	PN6

Technische Merkmale:

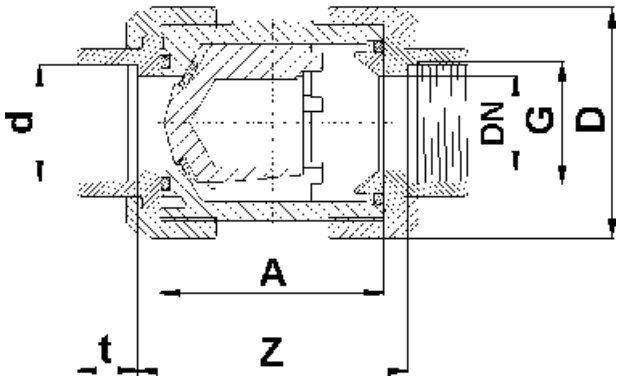
- Hohe Lebensdauer bei wartungsfreiem Betrieb
- Servicefreundlichkeit
- Radial ein- und ausbaubar
- Rasches und exaktes Schließen und Öffnen

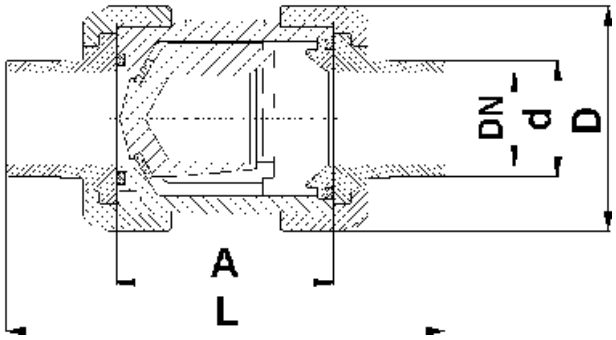
Diese Druckschrift enthält keine Gewährleistungszusagen, sondern will lediglich eine erst Information vermitteln. Das Programm wird ständig erweitert, daher entsprechen die Ausführungen und Typen dem Stand bei Drucklegung.
Technische Änderungen vorbehalten!

Jörg Krüger GmbH Ennsstr. 17 47809 Krefeld
Tel. 0 2151 - 39 10 39 Fax 0 2151 - 39 10 63
info@ krueger-krefeld.com www.krueger-krefeld.com

Be- und Entlüftungsventil S4

Abmessungen:





PVC
Anschlussvarianten
PVC Klebemuffe / Klebestutzen / Gewindemuffe
PE Schweißstutzen

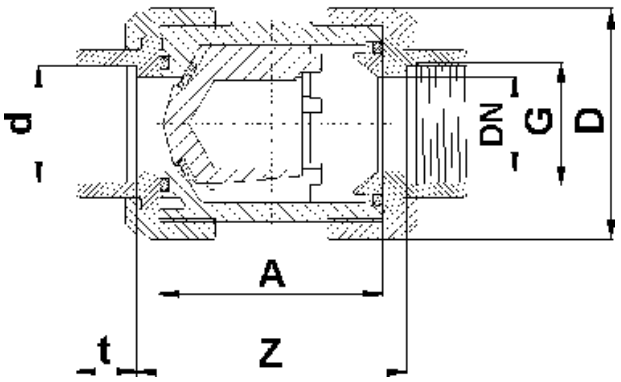
DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	80
d	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110
G_{GM} [1]	3/8“	1/2“	¾“	1“	1 1/4“	1 1/2“	2“	2 1/2“	3“	-
A	62	62	70	74	84	95	109	137	163	163
D	53	53	63	70	85	101	124,5	155	188	188
t_{KM} [2]	16,5	16,5	19,5	22,5	26,5	31,5	38,5	45	55,5	64
t_{KS} [3]	17	17	20	22,5	26,5	31,5	38,5	45	52	64,5
L_{KS} [3]	115	125	145	154	174	194	223	287	300	341
L_{SS} [3] PE	112	123	143	151	142	180	197	253	393	323
Z_{GM} [1]	67	67	77	81	90	104	120	150	185	-
Z_{KM} [2]	68	67	76	80	91	103	120	148	180	173
PN	16	16	16	16	16	16	16	16	10	6

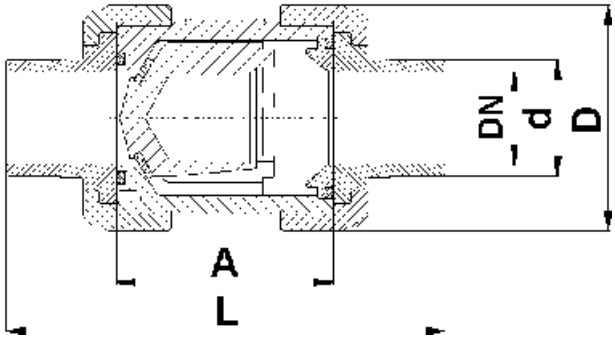
Dimensionen in mm

GM = Gewindemuffe
KM = Klebemuffe
KS = Klebestutzen
SS = Schweißstutzen
- = nicht realisiert

Jörg Krüger GmbH Ennsstr. 17 47809 Krefeld
Tel. 0 2151 - 39 10 39 Fax 0 2151 - 39 10 63
info@ krueger-krefeld.com www.krueger-krefeld.com

Be- und Entlüftungsventil S4





PP
Anschlussvarianten
PP Schweißmuffe / Schweißstutzen / Gewindemuffe

DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	80
d	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110
G_{GM} [1]	3/8“	1/2“	¾“	1“	1 1/4“	1 1/2“	2“	2 1/2“	3“	-
A	62	62	69	73	83	94	108	133	160	160
D	53	53	64	71	84,5	100	120,5	155	187	187
t_{SM} [2]	14,5	16	17,5	19,5	22	25,5	29	34,5	38,5	42
L_{SS} [3]	114	124	143	152	171	191	220	277	295	312
Z_{GM} [1]	67	67	74	80	89	13	119	143	180	-
Z_{SM} [2]	71	68	78	84	97	113	136	162	211	211
PN	10	10	10	10	10	10	10	8	6	6

Dimensionen in mm

GM = Gewindemuffe
SM = Schweißmuffe
SS = Schweißstutzen
\- = nicht realisiert

Jörg Krüger GmbH Ennsstr. 17 47809 Krefeld
Tel. 0 2151 - 39 10 39 Fax 0 2151 - 39 10 63
info@ krueger-krefeld.com www.krueger-krefeld.com

Be- und Entlüftungsventil S4

Explosionszeichnung:

01. O-Ring
02. Gehäuse
03. Flachdichtung
04. Kegel
05. Druckring
06. O-Ring
07. Anschlussvarianten
    - Klebemuffe
    - Klebestutzen
    - Gewindemuffe
    - Schweißmuffe
    - Schweißstutzen
08. Überwurfmutter

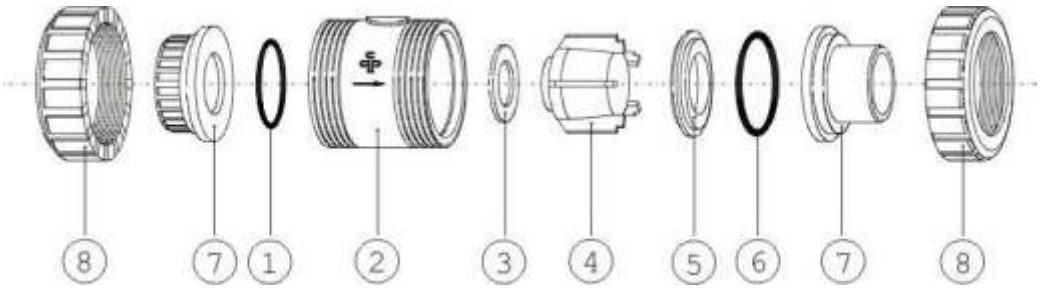
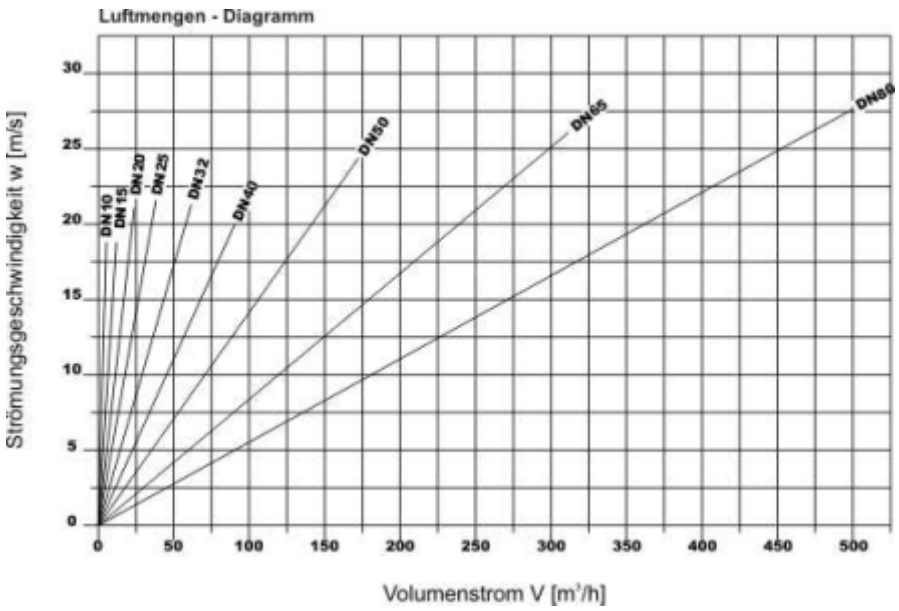


Diagramme:

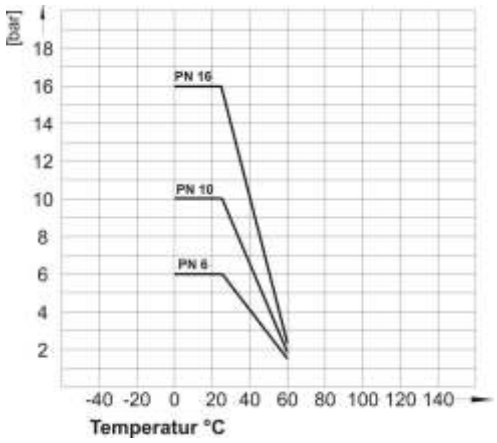


Jörg Krüger GmbH Ennsstr. 17 47809 Krefeld
Tel. 0 2151 - 39 10 39 Fax 0 2151 - 39 10 63
info@ krueger-krefeld.com www.krueger-krefeld.com

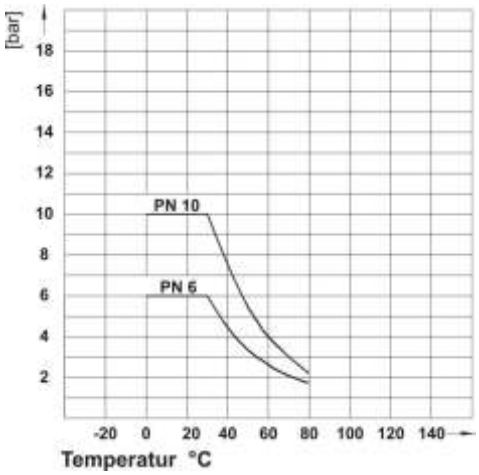
Be- und Entlüftungsventil S4

Druck – Temperatur – Diagramm

PVC



PP



Jörg Krüger GmbH Ennsstr. 17 47809 Krefeld
Tel. 0 2151 - 39 10 39 Fax 0 2151 - 39 10 63
info@ krueger-krefeld.com www.krueger-krefeld.com