2 Wege-Kugelhahn S4
mit integriertem Labelling System



Allgemeines:

• Gehäusewerkstoff:	PVC-U / PP / PVDF
• Dichtungswerkstoff:	EPDM / FPM
• Kugelsitzring:	PTFE
• Dimensionen:	DN10 – DN80 d16 – d110 3/8“ – 4“

Anschlussvarianten:

PVC

• Klebemuffe	DIN / ASTM / JIS
• Klebestutzen	DIN
• Gewindemuffe	BSP / NPT
• PE Schweißmuffe	DIN
• PE Schweißstutzen	DIN
• Festflansch	DIN / ANSI / JIS
• Losflansch (auf Anfrage)	DIN

PP

• Schweißmuffe	DIN / ASTM
• Schweißstutzen	DIN
• Gewindemuffe	BSP / NPT
• PE Schweißmuffe	DIN
• PE Schweißstutzen	DIN
NEU Losflansch (nach Einbaulänge „lang“)	DIN
• Losflansch (auf Anfrage)	DIN / ANSI
• Festflansch (auf Anfrage)	DIN / ANSI / JIS

PVDF

• Schweißmuffe	DIN / ASTM
• Schweißstutzen	DIN
• Gewindemuffe	BSP / NPT
• Losflansch (auf Anfrage)	DIN / ANSI

Betriebsdruck:

DN10 d16 3/8“ – DN65 d75 d2 1/2“	PN16/10
DN80 d90 3“	PN10/6
DN80 d110 4“	PN6

Technische Merkmale:

- gesichertes Griffsystem
- radial ein- und ausbaubar
- beidseitig gesicherte Kugel
- mechanisch bearbeitete Kugel
- voller Durchflussquerschnitt (Nennweite)
- schwimmend gelagerte Kugel

GESICHERTES GRIFFSYSTEM

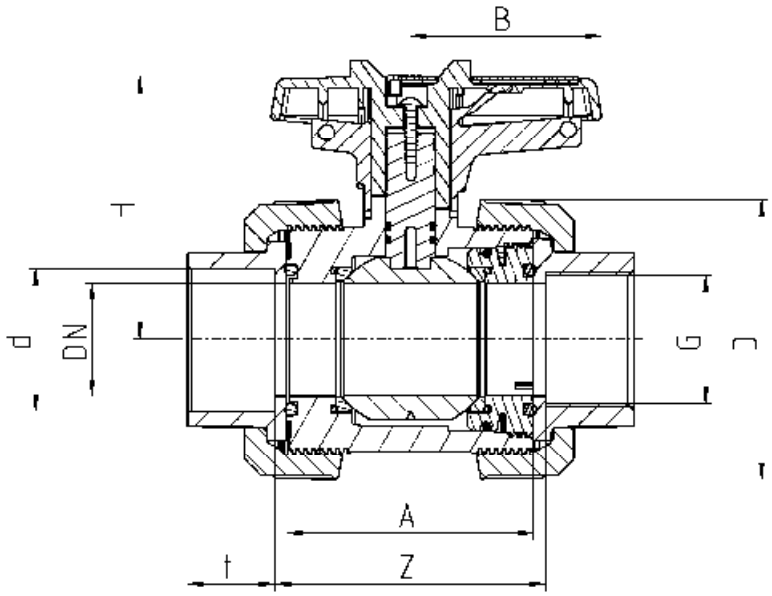


Diese Druckschrift enthält keine Gewährleistungszusagen, sondern will lediglich eine erst Information vermitteln. Das Programm wird ständig erweitert, daher entsprechen die Ausführungen und Typen dem Stand bei Drucklegung.
Technische Änderungen vorbehalten!

Jörg Krüger GmbH Ennsstr. 17 47809 Krefeld
Tel. 0 2151 - 39 10 39 Fax 0 2151 - 39 10 63
info@ krueger-krefeld.com www.krueger-krefeld.com

2 Wege-Kugelhahn S4
mit integriertem Labelling System

Abmessungen:



PVC-U
Anschlussvarianten
PVC Klebemuffe / Gewindemuffe
PE Schweißmuffe

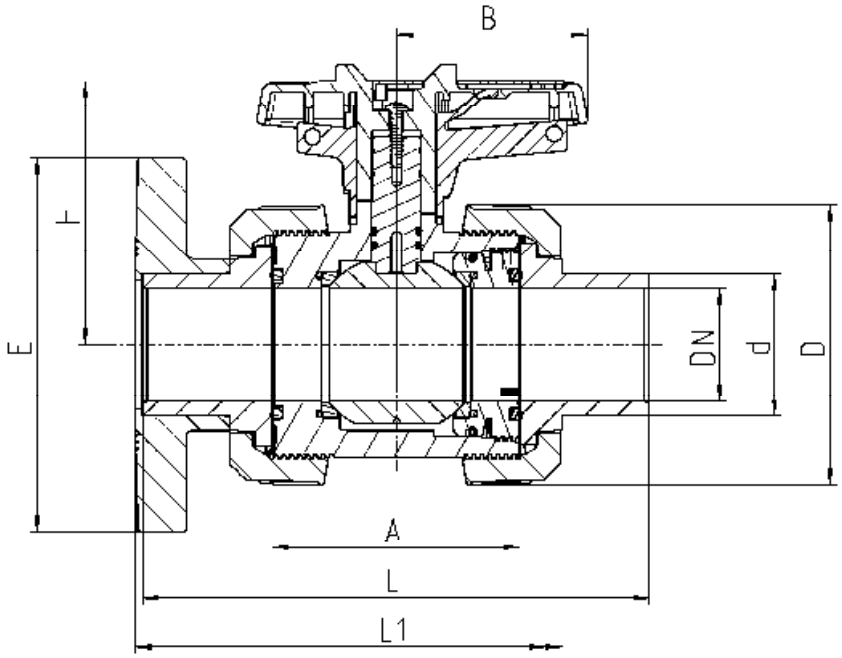
DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	80
d	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110
G GM[1]	3/8“	1/2“	3/4“	1“	1 1/4“	1 1/2“	2“	2 1/2“	3“	-
A	62	62	70	74	84	95	109	137	163	163
B	40	40	51,5	51,5	64	73	85	110	132	132
D	53	53	63	70	85	101	124,5	155	188	188
H	72	72	78,5	81,5	100	107,5	116,5	144	163	163
t KM[1]	16,5	16,5	19,5	22,5	26,5	31,5	38,5	45	55,5	64
t SM[3] PE	14,5	16	17	19,5	22	25	29	34,5	37,5	41,5
Z KM[2]	68	67	76	80	91	104	120	148	180	173
Z GM[1]	67	67	77	81	90	104	120	150	185	-
Z SM[3] PE	71	68	80	79	98	115	137	165	210	210
PN	16	16	16	16	16	16	16	16	10	6

Dimensionen in mm

[1] GM = Gewindemuffe
[2] KM = Klebemuffe
[3] SM = Schweißmuffe
- = derzeit nicht realisiert

Jörg Krüger GmbH Ennsstr. 17 47809 Krefeld
Tel. 0 2151 - 39 10 39 Fax 0 2151 - 39 10 63
info@ krueger-krefeld.com www.krueger-krefeld.com

2 Wege-Kugelhahn S4
mit integriertem Labelling System



PVC-U
Anschlussvarianten
PVC Klebestutzen
PVC Festflansch
PE Schweißstutzen

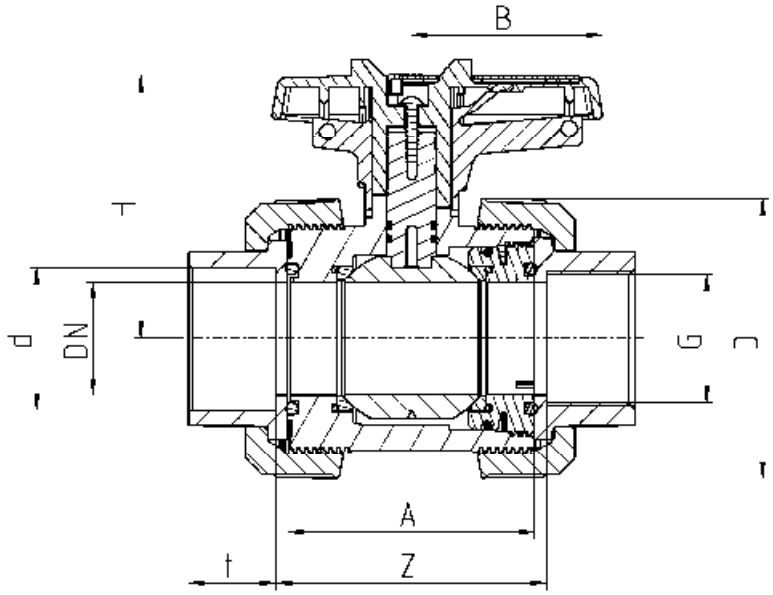
DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	80
d	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110
A	62	62	70	74	84	95	109	137	163	163
B	40	40	51,5	51,5	64	73	85	110	132	132
D	53	53	63	70	85	101	124,5	155	188	188
H	72	72	78,5	81,5	100	107,5	116,5	144	163	163
E_{FF}[1]	-	97	105	125	140	150	165	185	200	229
L_{KS}[2]	115	125	145	154	174	194	223	287	300	341
L_{SS}[3] $_{PE}$	112	123	143	151	142	180	197	253	293	323
$L1_{FF}$[1]	120	130	150	160	180	200	230	290	310	350
PN	16	16	16	16	16	16	16	16	10	6

Dimensionen in mm

[1] FF = Festflansch
[2] KS = Klebestutzen
[3] SS = Schweißstutzen
- = nicht realisiert

Jörg Krüger GmbH Ennsstr. 17 47809 Krefeld
Tel. 0 2151 - 39 10 39 Fax 0 2151 - 39 10 63
info@ krueger-krefeld.com www.krueger-krefeld.com

2 Wege-Kugelhahn S4
mit integriertem Labelling System



PP
Anschlussvarianten
PP Schweißmuffe / Gewindemuffe
PE Schweißmuffe

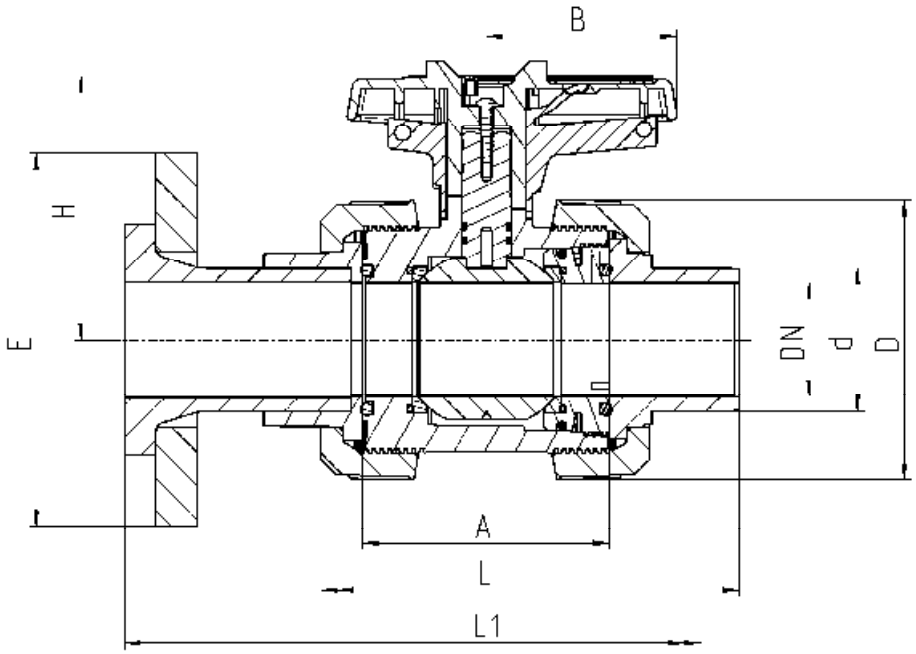
DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	80
d	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110
G [1] GM	3/8“	1/2“	3/4“	1“	1 1/4“	1 1/2“	2“	2 1/2“	3“	-
A	62	62	69	73	83	94	108	133	160	160
B	40	40	51,5	51,5	64	73	85	110	132	132
D	53	53	64	71	84,5	100	120,5	155	187	187
H	71,5	71,5	77	80,5	98,5	106,5	115,5	142	160	160
t [2] SM PP	14,5	16	17,5	19,5	22	25,5	29	34,5	38,5	42
t [2] SM PE	14,5	16	17	19,5	22	25	29	34,5	37,5	41,5
Z [1] GM	67	67	74	80	89	103	119	143	180	-
Z [2] SM PP	71	68	78	84	97	113	136	162	211	211
Z [2] SM PE	71	68	79	87	97	114	136	161	207	207
PN	10	10	10	10	10	10	10	10	6	6

Dimensionen in mm

[1] GM = Gewindemuffe
[2] SM = Schweißmuffe
- = derzeit nicht realisiert

Jörg Krüger GmbH Ennsstr. 17 47809 Krefeld
Tel. 0 2151 - 39 10 39 Fax 0 2151 - 39 10 63
info@ krueger-krefeld.com www.krueger-krefeld.com

2 Wege-Kugelhahn S4
mit integriertem Labelling System



PP
Anschlussvarianten
PP Schweißstutzen
PE Schweißstutzen
PP-GFK Losflansch

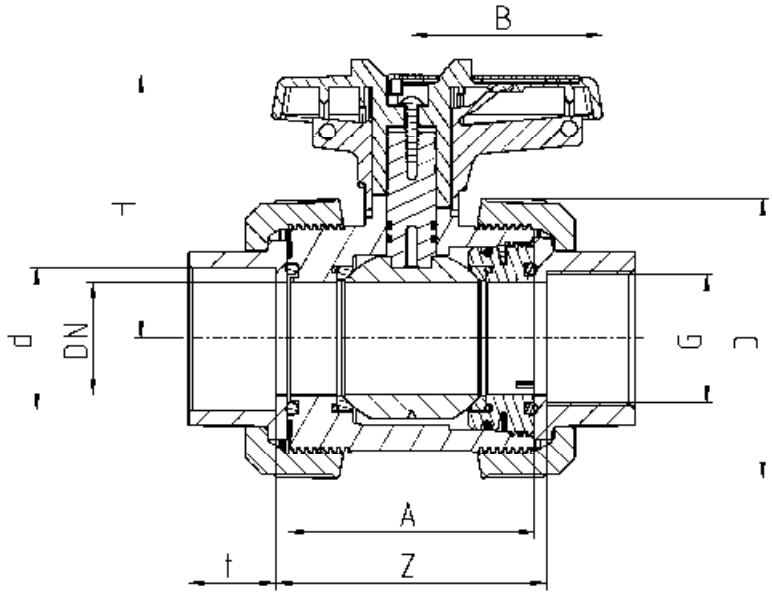
DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	80
d	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110
A	62	62	69	73	83	94	108	133	160	160
B	40	40	51,5	51,5	64	73	85	110	132	132
D	53	53	64	71	84,5	100	120,5	155	187	187
H	71,5	71,5	77	80,5	98,5	106,5	115,5	142	160	160
E_{LF}[2]	-	95	108	115	140	151	165	186	202	222
$L_{SS\ PP}$[1]	114	125	143	152	171	191	220	277	295	312
$L_{SS\ PE}$[1]	112	123	142	150	141	179	196	249	290	320
$L1_{LF}$[2]	-	168	185	190	206	321	385	420	380	437
PN	10	10	10	10	10	10	10	10	6	6

Dimensionen in mm

[1] SS = Schweißstutzen
[2] LF = Losflansch
\- = derzeit nicht realisiert

Jörg Krüger GmbH Ennsstr. 17 47809 Krefeld
Tel. 0 2151 - 39 10 39 Fax 0 2151 - 39 10 63
info@ krueger-krefeld.com www.krueger-krefeld.com

2 Wege-Kugelhahn S4
mit integriertem Labelling System



PVDF
Anschlussvarianten
PVDF Schweißmuffe
PVDF Gewindemuffe

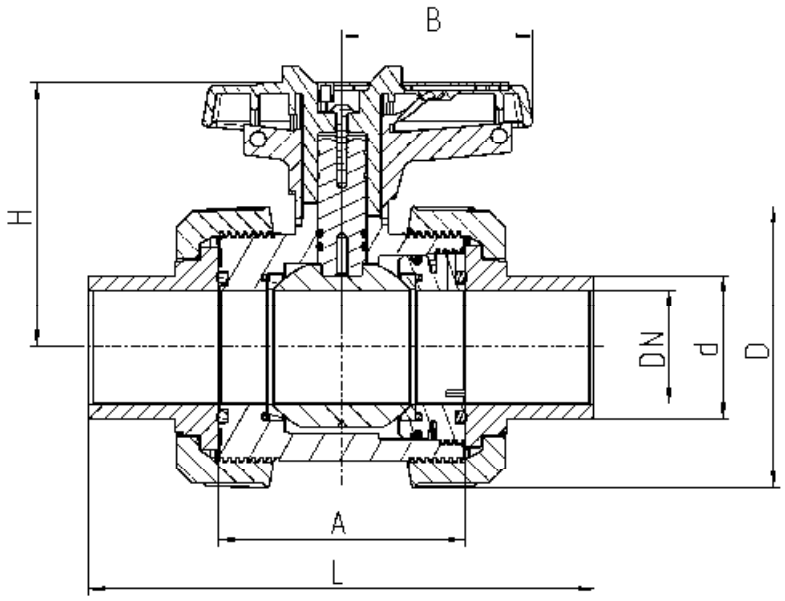
DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	80
d	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110
G $_{GM}$ [1]	3/8“	1/2“	3/4“	1“	1 1/4“	1 1/2“	2“	2 1/2“	3“	-
A	62	62	69	73	83	94	108	133	160	160
B	40	40	51,5	51,5	64	73	85	110	132	132
D	52,5	52,5	63	70	85,5	98	118	151	183	183
H	71,5	71,5	77	80,5	98,5	106,5	115,5	142	160	160
t $_{SM}$ [2]	14,5	16	17	19,5	22	25	29	34,5	38,5	41,5
Z $_{GM}$ [1]	67	67	74	80	89	103	119	143	180	-
Z $_{SM}$ [2]	71	68	78	84	97	113	136	162	207	170
PN	16	16	16	16	16	16	16	16	10	6

Dimensionen in mm

[1] GM = Gewindemuffe
[2] SM = Schweißmuffe
- = derzeit nicht realisiert

Jörg Krüger GmbH Ennsstr. 17 47809 Krefeld
Tel. 0 2151 - 39 10 39 Fax 0 2151 - 39 10 63
info@ krueger-krefeld.com www.krueger-krefeld.com

2 Wege-Kugelhahn S4
mit integriertem Labelling System



PVDF
Anschlussvarianten
PVDF Schweißstutzen

DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	80
d	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110
A	62	62	69	73	83	94	108	133	160	160
B	40	40	51,5	51,5	64	73	85	110	132	132
D	52,5	52,5	63	70	85,5	98	118	151	183	183
H	71,5	71,5	77	80,5	98,5	106,5	115,5	142	160	160
L_{SS}[1]	114	125	143	152	171	191	220	297	295	320
PN	16	16	16	16	16	16	16	16	10	6

Dimensionen in mm

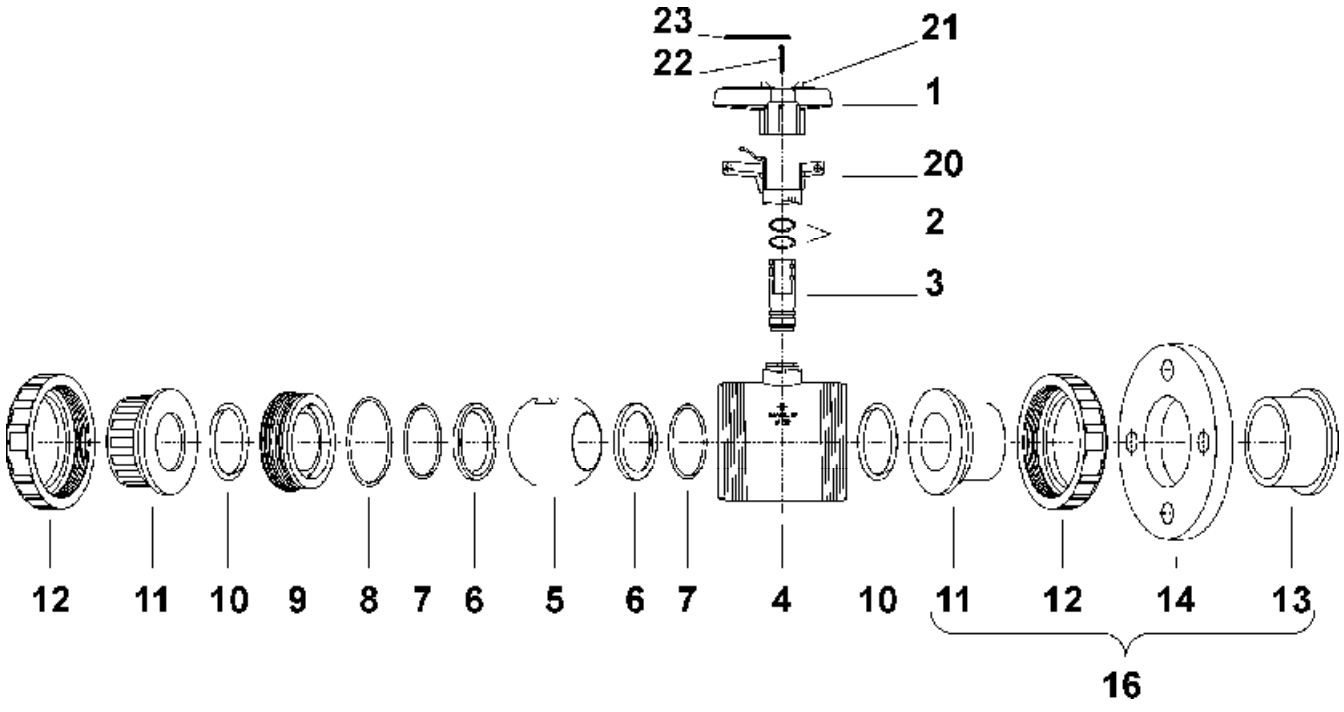
[1] SS = Schweißstutzen

Jörg Krüger GmbH Ennsstr. 17 47809 Krefeld
Tel. 0 2151 - 39 10 39 Fax 0 2151 - 39 10 63
info@ krueger-krefeld.com www.krueger-krefeld.com

2 Wege-Kugelhahn S4
mit integriertem Labelling System

Explosionszeichnung:

01. Griff
02. O-Ring
03. Welle
04. Gehäuse
05. Kugel
06. Kugelsitzring
07. O-Ring
08. O-Ring
09. Druckring
10. O-Ring
11. Anschlussvarianten
    Klebemuffe / -stutzen
    Schweißmuffe / -stutzen
    Gewindemuffe
12. Überwurfmutter
13. Bundbuchse / Vorschweißbund
14. Losflansch / Festflansch
16. Anschlussset
20. Absperrhülse
21. Zapfen zum Öffnen des Druckrings
22. Schraube
23. Beschriftungsplättchen

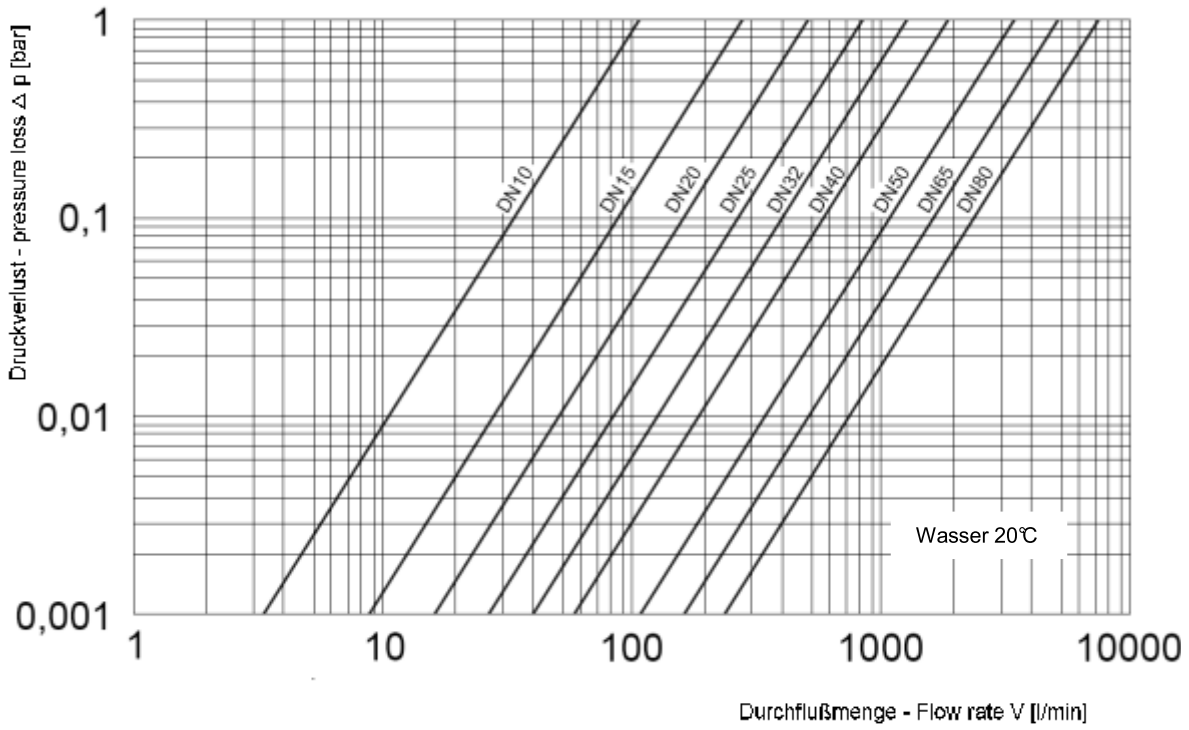


Jörg Krüger GmbH Ennsstr. 17 47809 Krefeld
Tel. 0 2151 - 39 10 39 Fax 0 2151 - 39 10 63
info@ krueger-krefeld.com www.krueger-krefeld.com

2 Wege-Kugelhahn S4
mit integriertem Labelling System

Diagramme:

Durchfluss-Druckverlust-Diagramm

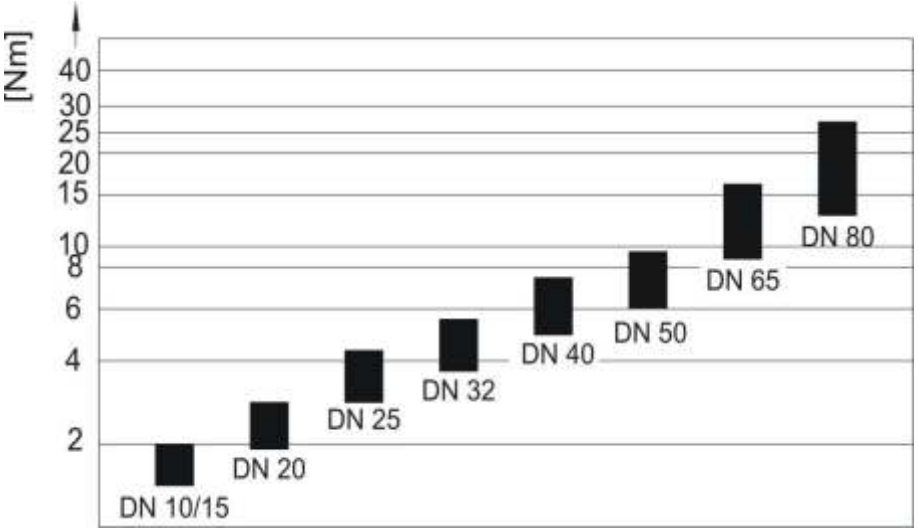


Kv Wert Tabelle		
Druckverlust	**1 bar**	**0,001 bar**
DN10	107 l/min	3,4 l/min
DN15	278 l/min	8,8 l/min
DN20	509 l/min	16,1 l/min
DN25	843 l/min	26,7 l/min
DN32	1269 l/min	40,1 l/min
DN40	1858 l/min	58,7 l/min
DN50	3424 l/min	110 l/min
DN65	5133 l/min	165 l/min
DN80	7455 l/min	240 l/min

Jörg Krüger GmbH Ennsstr. 17 47809 Krefeld
Tel. 0 2151 - 39 10 39 Fax 0 2151 - 39 10 63
info@ krueger-krefeld.com www.krueger-krefeld.com

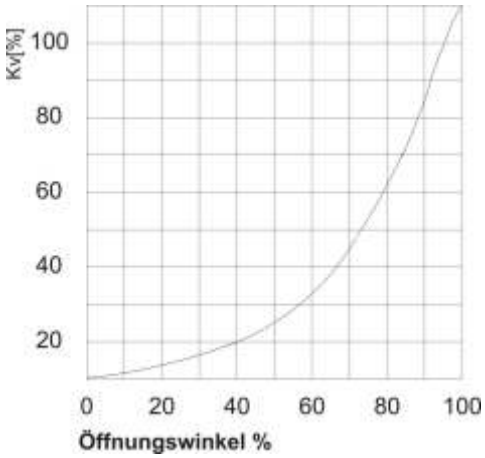
2 Wege-Kugelhahn S4
mit integriertem Labelling System

Drehmoment

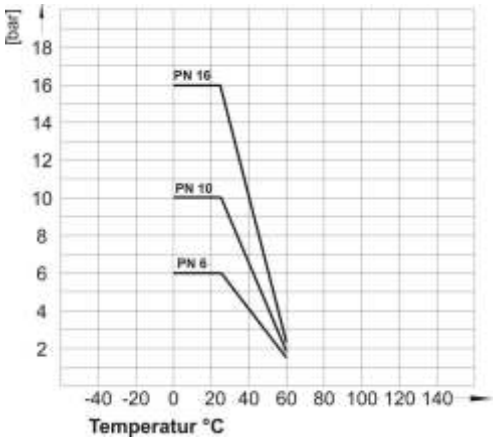


PVC

Durchflusscharakteristik

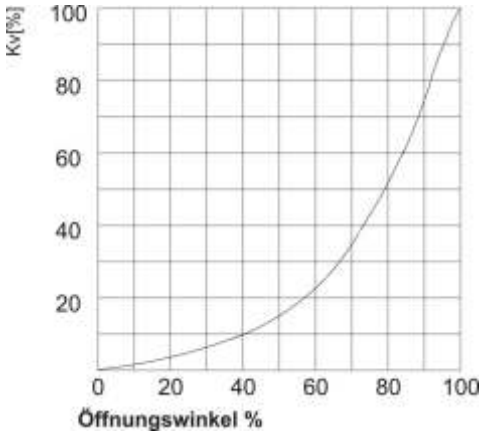


Druck – Temperatur – Diagramm

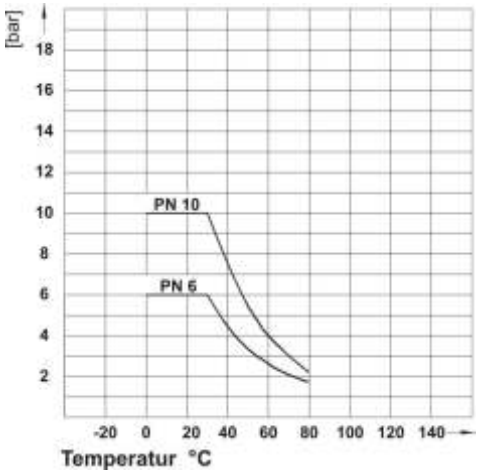


PP

Durchflusscharakteristik



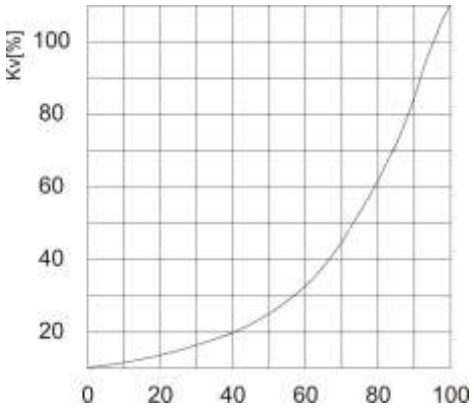
Druck – Temperatur – Diagramm



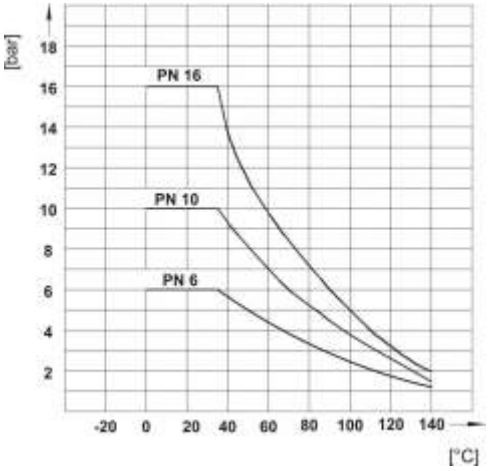
Jörg Krüger GmbH Ennsstr. 17 47809 Krefeld
Tel. 0 2151 - 39 10 39 Fax 0 2151 - 39 10 63
info@ krueger-krefeld.com www.krueger-krefeld.com

PVDF

Durchflusscharakteristik



Druck – Temperatur – Diagramm



PLS – Labelling System

Technische Merkmale:

- eindeutige dauerhafte Kennzeichnung
- verlässliche, unverwischbare Kennzeichnung per Lackstift oder Laser
- Standardausführung in den Farben gelb, blau, grün und rot
- Markierungseinlage einfach austauschbar
- korrosionsbeständig
- keine Auswirkungen auf die Funktion des Griffes





Jörg Krüger GmbH Ennsstr. 17 47809 Krefeld
Tel. 0 2151 - 39 10 39 Fax 0 2151 - 39 10 63
info@ krueger-krefeld.com www.krueger-krefeld.com