Jörg Krüger GmbH

Industrieprodukte für die Chemie, Wasser- und Umwelttechnik

FILTERGERÄTE

Kerzen-Technologie
Serie HE-FSC-3

HE-FSC-33-MX90

2000 - 10000 l/h

33 - 167 l/min

Neu

Intelligent konzipiertes Kerzenfiltersystem, angetrieben durch eine hoch effiziente Kreiselpumpe. Höherer Durchsatz und mehr Leistung, gewährleistet durch 70+ Jahre Erfahrung und Know-How.

Die wichtigsten Vorteile der neuen HE-FSC-3-Serie:

- ✓ Geringerer Energieverbrauch und verbesserte Nachhaltigkeit
- ✓ Längere Filtermedium-Standzeit
- ✓ Noch bedien- & wartungsfreundlicher

Eigenschaften

- Hergestellt aus Simona® AlphaPlus™ Hochleistungs-PP
- Klappdeckel aus GF-verstärkter PP-Pressplatte
- Geschmiedete Schwenkbolzen aus Edelstahl V4A
- Extra große und starke Sterngriffe aus eigener Herstellung mit V4A-Einlage und fester Unterlegscheibe
- Kammer mit hoher Wandstärke und geschweißtem Boden
- Intelligentes Pumpenrückzugssystem für einfache Wartung
- Beschläge, Befestigungsmaterial und Typenschild aus Edelstahl
- Inklusive kompletter +GF+ Verschraubung
- EPDM Dichtungen
- Max. Temperatur 80°C
- Druckmanometer, Entlüftungs- und Ablasshahn
- Motorschutzschalter mit Anschlusskabel
- Magnetgekuppelte oder Gleitringdichtungspumpe
- Hochwertiger, europäischer Elektromotor:
  - 3 Phasen, 50/60 Hz, Y 380-415/440-480V, IP55, IE2/IE3
  - mit zweilagiger chemikalienbeständiger 2K-Beschichtung
  - FU geeignet

Optionen

- Intelligenter elektronischer Filter und Durchflusskontrolle/Alarm
- Zusätzliche Bypasskammer mit A-Kohle-Container (6,5 Liter)
- Digitales Druckmanometer 0..20mA, IO-Link 24V
- Trockenlaufschutz
- +GF+ Kugelhähne am Ein- und Ausgang
- Automatisches Entlüftungshahn
- Schlauchanschluss
- Einlegeteil aus PVC oder CPVC
- Spezielle Dichtungsmaterialen
- Optionen für Elektromotor:
  - einschließlich Frequenzumrichter
  - EMC-Kompatibilität
  - Kaltleiter
  - Sonderspannungen

Pumpe	Filterdurchfluss max (l/h)	Typ	Kerzen (St. x Länge)	Durchfluss pro 10" Länge (l/h)	Motor (kW)	Material
Magnetantrieb	3.000	HE-FSC-31-M15	3 x 10"	1000	0,18	PP EPDM
	4.000	HE-FSC-31-MX40	3 x 10"	1330	0,18	
	6.000	HE-FSC-32-MX60	3 x 20"	1000	0,25	
	8.000	HE-FSC-32-MX90	3 x 20"	1330	0,37	
	8.000	HE-FSC-33-MX90	3 x 30"	890	0,37	
	10.000	HE-FSC-33-MXH150	3 x 30"	1111	0,55	
Gleitringdichtung	6.000	HE-FSC-32-S55	3 x 20"	1000	0,55	

Kerzen
3 x 20"

Jörg Krüger GmbH Ennsstr. 17 47809 Krefeld
Tel. 0 2151 - 39 10 39 Fax 0 2151 - 39 10 63
info@ krueger-krefeld.com www.krueger-krefeld.com

Jörg Krüger GmbH

Industrieprodukte für die Chemie, Wasser- und Umwelttechnik

Die neue Serie kombiniert eine robuste, zuverlässige und intelligente Konstruktion mit einem verbesserten hydrodynamischen Entwurf für minimalen Druckverlust. Das Ergebnis ist eine maximale Anlagenverfügbarkeit mit entsprechend langer Lebensdauer und somit einer sowohl technisch als auch wirtschaftlich erstklassigen Leistung.

Diese Baureihe ist für die Filtration von Elektrolyten und anderen nasschemischen Prozesslösungen entwickelt und gefertigt – besonders wartungsfreundlich und mit idealer Reinigungszugangshöhe.

Unsere Experten beraten Sie gerne umfassend zu der besten Filtrationslösung für Ihre spezifischen Anwendungszwecke.

Intelligent gestalteter Klappdeckel mit extrastarken, geschmiedeten Schwenkbolzen und extragroßen Sterngriffen aus eigener Fertigung mit V4A-Edelstahleinlage und fester Unterlegscheibe, was einen Einhandverschluss ermöglicht. V4A-Edelstahlring aus extradickem Band und schutzgasgeschweißten Schwenkbolz-Lippen.

Deckel aus robuster glasfaserverstärkter PP-Pressplatte von Simona®.

Integrierte Sicherheitsmaßnahmen:
- *Abrutschsicherung des Schwenkbolzens durch eingekerbte Scheibenkammern im Deckel*
- *Keine waagerecht Spritzgefahr dank hochstehender, integrierter Randeinfassung im Deckel*
- *Dichtungsgummisitz doppeltgerillt für maximalen Schließdruck*
- *Hochwertige Materialien und robuste, starke Bauart verhindern Leistungsabfall und Leckagen über Zeit*

Überdimensionierte Saug- und Druckrohrleitungen.

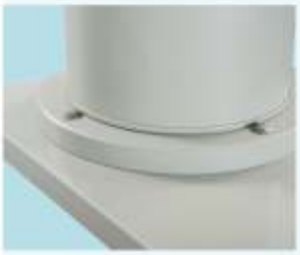
Hydrodynamisch optimierte Verrohrung verhindern unnötigen Druckverlust, wodurch die Energieeffizienz wesentlich erhöht und die Filterkerzen-Standzeit verlängert wird.

Bypass-Kammer (optional) mit Container für 6,5 Liter A-Kohlegranulat, anwendungs- und bedienungsfreundlich.

Entleerung über leicht zugänglichen +GF+ Kugelhahn.

Innovatives Pumpen-Rückzugssystem für einfachen Ausbau und Wartung.

Motorschutzschalter mit Start/Stopp und thermischer Auslösung.



Stumpfgeschweißter Boden mit PLC-gesteuertem Schweißautomat, garantiert die höchstmögliche Stärke und Zuverlässigkeit.

Intelligent gestalteter integrierter Anschluss für die Kerzenhalter mit optimierter interner Durchströmung, hierdurch minimaler Druckverlust und verlängerte Filtermediumstandzeit.

Edelstahlbefestigung, geschützt gegen innere Korrosionsangriffe durch O-Ring zwischen Rahmen und Zylinderbefestigungsflansch.

Drei superstarke Kerzenhalter mit H-Profil, aus hauseigenem Spritzgusswerk in glasfaserverstärktem PP.

Die Filterkerzen werden einzeln angezogen, um Abfluss von ungefilterter Lösung zu verhindern.

Mit scharfen Messern in den Knöpfen und dem unteren Halter, ebenfalls um Abfluss von ungefilterter Lösung zu vermeiden.

Jörg Krüger GmbH Ennsstr. 17 47809 Krefeld
Tel. 0 2151 - 39 10 39 Fax 0 2151 - 39 10 63
info@ krueger-krefeld.com www.krueger-krefeld.com