Jörg Krüger GmbH
Industrieprodukte für die Chemie, Wasser- und Umwelttechnik

FILTERGERÄTE
Platten-Technologie
Serie HE-FSD-15

Neu

12000 - 35000 l/h
200 - 583 l/min

Intelligent konzipiertes Plattenfiltersystem, angetrieben durch eine hoch effiziente Kreiselpumpe. Höherer Durchsatz und mehr Leistung, gewährleistet durch 70+ Jahre Erfahrung und Know-How.

Die wichtigsten Vorteile der neuen HE-FSD-15-Serie:

- ✓ Geringerer Energieverbrauch und verbesserte Nachhaltigkeit
- ✓ Längere Filtermedium Standzeit
- ✓ Noch bedien- & wartungsfreundlicher

Eigenschaften

- Hergestellt aus Simona® AlphaPlus™ Hochleistungs-PP
- Klappdeckel aus GF-verstärkter PP-Pressplatte
- Geschmiedete Schwenkbolzen aus Edelstahl V4A
- Extra große und starke Sterngriffe aus eigener Herstellung mit V4A-Einlage und fester Unterlegscheibe
- Kammer mit hoher Wandstärke und geschweißtem Boden
- Intelligentes Pumpenrückzugssystem für einfache Wartung
- Beschläge, Befestigungsmaterial und Typenschild aus Edelstahl
- Inklusive kompletter +GF+ Verschraubung
- EPDM Dichtungen
- Max. Temperatur 80°C
- Druckmanometer, Entlüftungs- und Ablasshahn
- Motorschutzschalter mit Anschlusskabel
- Magnetgekuppelte oder Gleitringdichtungspumpe
- Hochwertiger, europäischer Elektromotor:
  - 3 Phasen, 50/60 Hz, Y 380-415/440-480V, IP55, IE2/IE3
  - mit zweilagiger chemikalienbeständiger 2K-Beschichtung
  - FU geeignet

Optionen

- Intelligenter elektronischer Filter und Durchflusskontrolle/Alarm
- Anschwemmbehälter (Y) komplett mit +GF+ Kugelhähnen
- Digitales Druckmanometer 0..20mA, IO-Link 24V
- Trockenlaufschutz
- +GF+ Kugelhähne am Ein- und Ausgang
- Automatisches Entlüftungshahn
- Schlauchanschluss
- Einlegeteil aus PVC oder CPVC
- Spezielle Dichtungsmaterialen
- Optionen für Elektromotor:
  - einschließlich Frequenzumrichter
  - EMC-Kompatibilität
  - Kaltleiter
  - Sonderspannungen

Filter mit 103 Platten

Pumpe	Filterdurchfluss max (l/h)	Typ	Platten (Stuck)	Filtermedien-größe (mm)	Fläche (m^2)	Durchfluss - Flächen Verhältnis (l/h pro m^2)	Schlammauf-nahmekapazität (l)	Motor (kW)	Material
Magnetantrieb	18.000	HE-FSD-152-MX210	70		4,5	4000	12	1,1	
	24.000	HE-FSD-152-MX260	70		4,5	5333	12	1,5	
	30.000	HE-FSD-152-MX350	70		4,5	6667	12	2,2	
	30.000	HE-FSD-153-MX350	103	Ø 295x50	6,6	4545	17,4	2,2	PP EPDM
	35.000	HE-FSD-153-MX410	103		6,6	5303	17,4	3,0	
Gleitringdichtung	24.000	HE-FSD-152-S220	70		4,5	5333	12	2,2	
	30.000	HE-FSD-153-S300	103		6,6	4545	17,4	3,0	

Bei Version mit Anschwemmbehälter (21 ltr) "Y" an die Typenbezeichnung hinzufügen.

Jörg Krüger GmbH Ennsstr. 17 47809 Krefeld
Tel. 0 2151 - 39 10 39 Fax 0 2151 - 39 10 63
info@ krueger-krefeld.com www.krueger-krefeld.com

Jörg Krüger GmbH

Industrieprodukte für die Chemie, Wasser- und Umwelttechnik

Die neue Serie kombiniert eine robuste, zuverlässige und intelligente Konstruktion mit einem verbesserten hydrodynamischen Entwurf für minimalen Druckverlust. Das Ergebnis ist eine maximale Anlagenverfügbarkeit mit entsprechend langer Lebensdauer und somit einer sowohl technisch als auch wirtschaftlich erstklassigen Leistung.

Diese Baureihe ist für die Filtration von Elektrolyten und anderen nasschemischen Prozesslösungen entwickelt und gefertigt – besonders wartungsfreundlich und mit idealer Reinigungszugangshöhe.

Unsere Experten beraten Sie gerne umfassend zu der besten Filtrationslösung für Ihre spezifischen Anwendungszwecke.

Intelligent gestalteter Klappdeckel mit extrastarken, geschmiedeten Schwenkbolzen und extragroßen Sterngriffen aus eigener Fertigung mit V4A-Edelstahleinlage und fester Unterlegscheibe, was einen Einhandverschluss ermöglicht. V4A-Edelstahlring aus extradickem Band und schutzgasgeschweißten Schwenkbolz-Lippen.

Deckel aus robuster glasfaserverstärkter PP-Pressplatte von Simona®.

Integrierte Sicherheitsmaßnahmen:
- Abrutschsicherung des Schwenkbolzens durch eingekerbte Scheibenkammern im Deckel
- Keine waagerecht Spritzgefahr dank hochstehender, integrierter Randeinfassung im Deckel
- Dichtungsgummisitz doppeltgerillt für maximalen Schließdruck
- Hochwertige Materialien und robuste, starke Bauart verhindern Leistungsabfall und Leckagen über Zeit

Überdimensionierte Saug- und Druckrohrleitungen.

Hydrodynamisch optimierte Verrohrung verhindern unnötigen Druckverlust, wodurch die Energieeffizienz wesentlich erhöht und die Filterkerzen-Standzeit verlängert wird.

Anschwemmbehälter (optional) leicht und einfach zu bedienen über drei +GF+ Kugelhähne.

Entleerung über leicht zugänglichen +GF+ Kugelhahn.

Innovatives Pumpen-Rückzugssystem für einfachen Ausbau und Wartung.

Motorschutzschalter mit Start/Stopp und thermischer Auslösung.

Stumpfgeschweißter Boden mit PLC-gesteuertem Schweißautomat, garantiert die höchstmögliche Stärke und Zuverlässigkeit.

Intelligent gestalteter integrierter Anschluss für den Filterplatteneinsatz mit optimierter interner Durchströmung, hierdurch minimaler Druckverlust und verlängerte Filtermediumstandzeit.

Edelstahlbefestigung, geschützt gegen innere Korrosionsangriffe durch O-Ring zwischen Rahmen und Zylinderbefestigungsflansch.

Intelligente Plattenfiltersatz-Bauweise für eine schnelle und einfache Filterreinigung.

Einfache Handhabung der Filtereinsätze in zwei (152) oder drei (153) Segmenten, die von Hand oder mit einem Hebegerät aufgehoben werden können.

Ausgewogenes Verhältnis von Durchflussmenge und verfügbarer Filterfläche für einen optimalen Aufbau des Filterkuchens. Zu hoher Durchfluss verhindert eine gleichmäßige Schmutzbeladung und führt zu vorschneller Verstopfung der Filtermedien.

Jörg Krüger GmbH Ennsstr. 17 47809 Krefeld
Tel. 0 2151 - 39 10 39 Fax 0 2151 - 39 10 63
info@ krueger-krefeld.com www.krueger-krefeld.com