



TAUCHKREISELPUMPEN Serie D120 - PP/PVDF



900 - 9000 l/h
15 - 150 l/min

Vertikale Tauchkreiselpumpe, trockenlaufsfähig durch freilaufende Welle, für breiten Einsatzbereich und aggressive Flüssigkeiten.

Die D120-Serie kombiniert einen optimierten hydraulischen Wirkungsgrad mit einer robusten, kompakten und zuverlässigen Konstruktion, die zu einer maximalen Betriebssicherheit und einer langen Lebensdauer führt.

Eigenschaften

- Sehr einfache, leckagefreie Installation im Tank
- Kompakt, benötigt nur Platz von Ø 130 mm
- Einfacher Anschluß über der Abdeckung
- Inklusive kompletter +GF+ Verschraubung
- Frei drehende Welle, keine Dichtung oder Lager, darf trocken laufen
- Selbstansaugend über Mindestniveau
- EPDM Dichtungen für PP und FPM für PVDF
- Inklusive Saugsieb
- Max. Temperatur PP 80°C, PVDF 100°C
- Hochwertiger, europäischer Elektromotor:
 - 3 Phasen, 50/60 Hz, 2900/3500 UpM, IP55, Breitspannung
 - mit zweilagiger chemikalienbeständiger 2K-Beschichtung
 - durchgehende Motorwelle für hohe Pumpenstabilität mit PP/PVDF Schutzrohr
 - inkl. PP Motorabdeckhaube, Lüfterhaube und Anschlußkasten
 - FU geeignet
 - Befestigungsmaterial aus Edelstahl

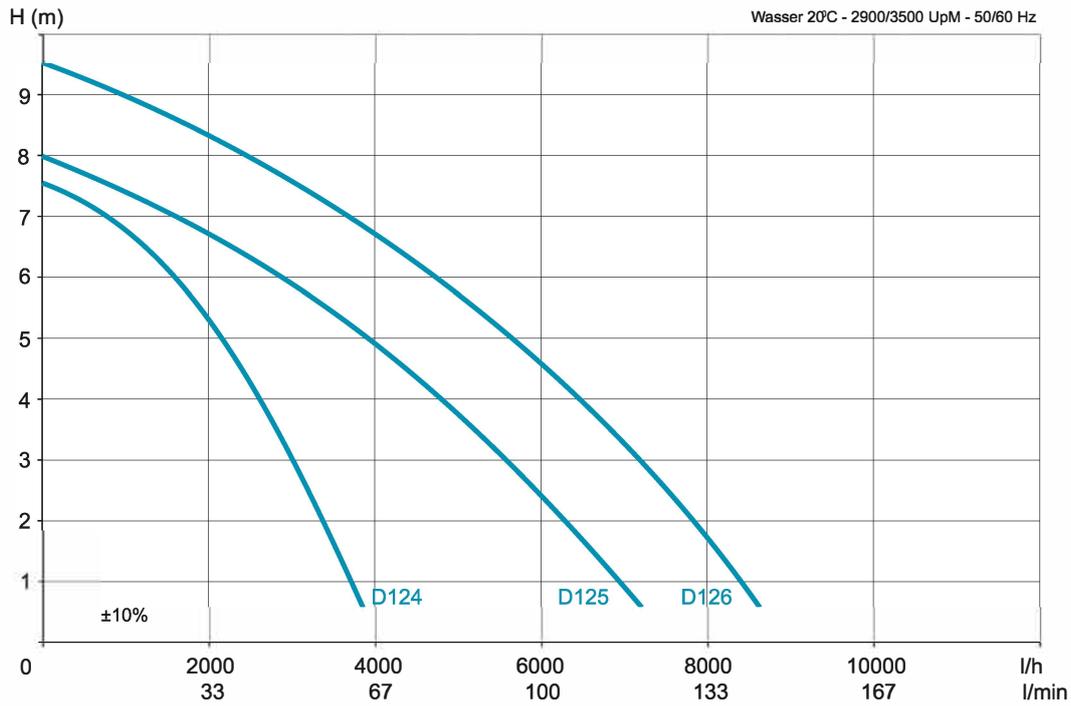
Optionen

D126-PP

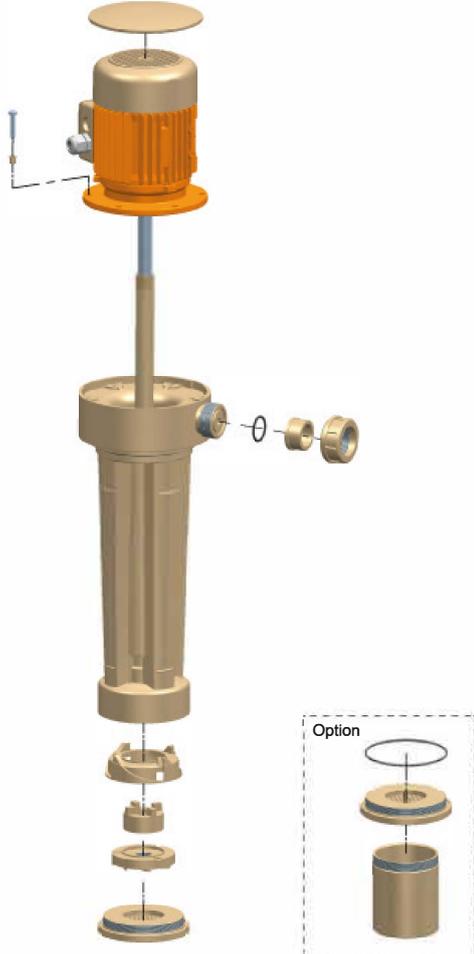
- Saugrohrverlängerung
- Knierohrausgang
- FIP Trapezgewindeausgang
- Schlauchanschluß
- Einlegeteil aus PVC oder CPVC
- Spezielle Dichtungen
- Befestigung zur Sicherung der Pumpe
- Version für < 230 Volt
- Optionen für Elektromotor:
 - EMC-Kompatibilität
 - einphasig
 - elektrisches Anschlußkabel (4 m)
 - Filter für Lüfterhaube
 - in sonstigen RAL Farben verfügbar

Typ	Material	Q max (l/h)	H max (m)	Motor kW	I nom. (A) 400V-50Hz	Aus (d/DN)	Eintauch- tiefe (mm)	Gewicht (kg)	
								PP	PVDF
D124	PP	4000	7,5	0,25	0,7			11,5	14
D125	oder PVDF	7500	8	0,37	1,2	32/25	400	12,5	14,5
D126		9000	9,5	0,55	1,5			13	15

Auswahlbeispiel: D126-PP



Explosionszeichnung



Abmessungen

