



## TAUCHKREISELPUMPEN Serie D400 - PP

**50 - 260 m<sup>3</sup>/h**

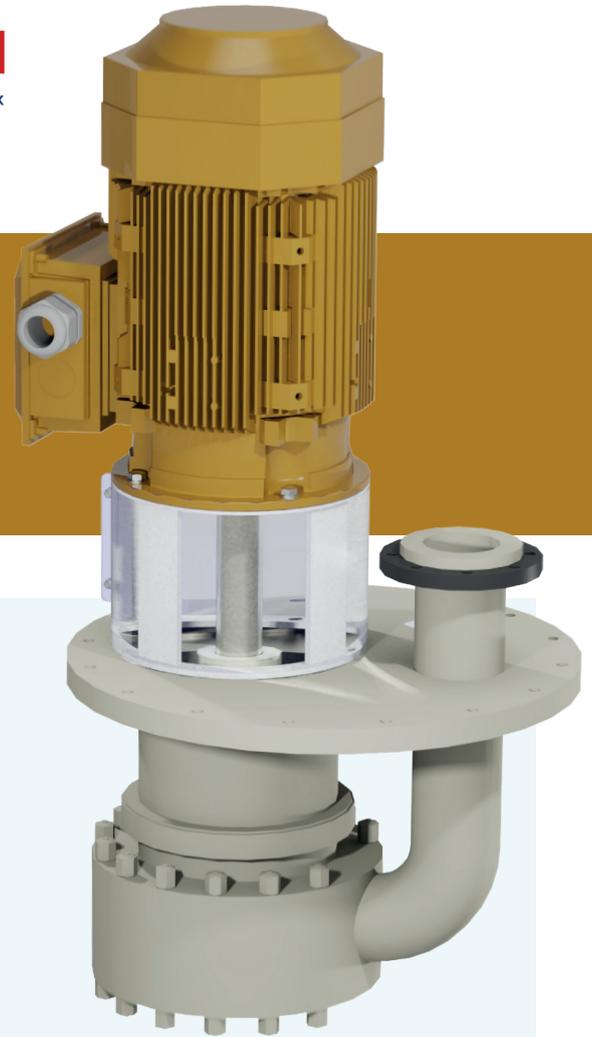
833 - 4167 l/min

Vertikale Tauchkreiselpumpe, trockenlaufsicher durch freilaufende Welle, für drucklose Tankanwendungen.

Die D400 Serie kombiniert einen optimierten hydraulischen Wirkungsgrad mit einer robusten, kompakten und zuverlässigen Konstruktion, die zu einer maximalen Betriebssicherheit und einer langen Lebensdauer führt, "running 24/7".

### Eigenschaften

- Hergestellt aus Simona® AlphaPlus™ Hochleistungs-PP
- Sehr einfache, leckagefreie Installation im Tank
- Flanschanschluß DIN2501 - PN10
- NPT-Gewinde für mögliche Saugrohrverlängerung oder Saugsieb
- Frei drehende Welle, keine Dichtung oder Lager, darf trocken laufen
- Lauftrahnsicherung (keine Beschädigung bei falscher Drehrichtung)
- Selbstansaugend über Mindestniveau
- EPDM Dichtungen
- Max. Temperatur 80°C
- Dampfsperre
- Hochwertiger, europäischer Elektromotor:
  - 3 Phasen, 50 Hz, 1450 UpM, IP55, Breitspannung
  - mit zweilagiger chemikalienbeständiger 2K-Beschichtung
  - durchgehende Motorwelle für hohe Pumpenstabilität mit PP Schutzrohr
  - FU geeignet
  - eingebauter Kaltleiter
  - Befestigungsmaterial aus Edelstahl
  - CE-zertifiziert und UL-gelistet



D465-PP

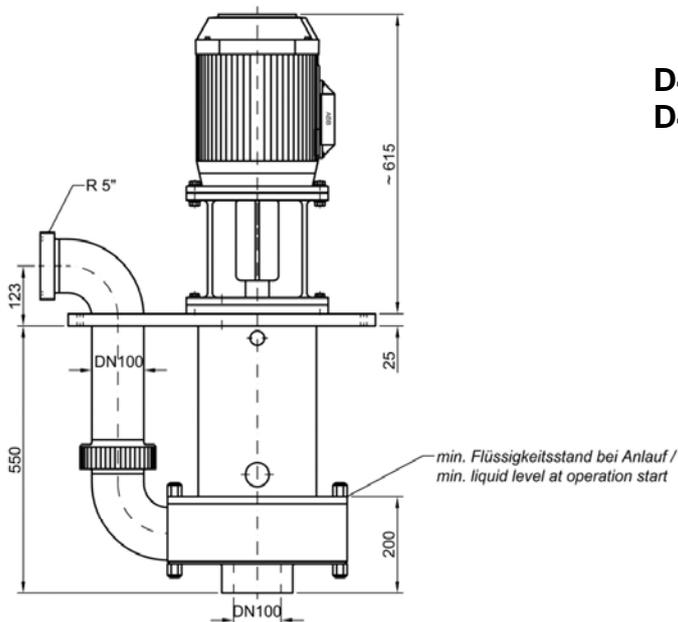
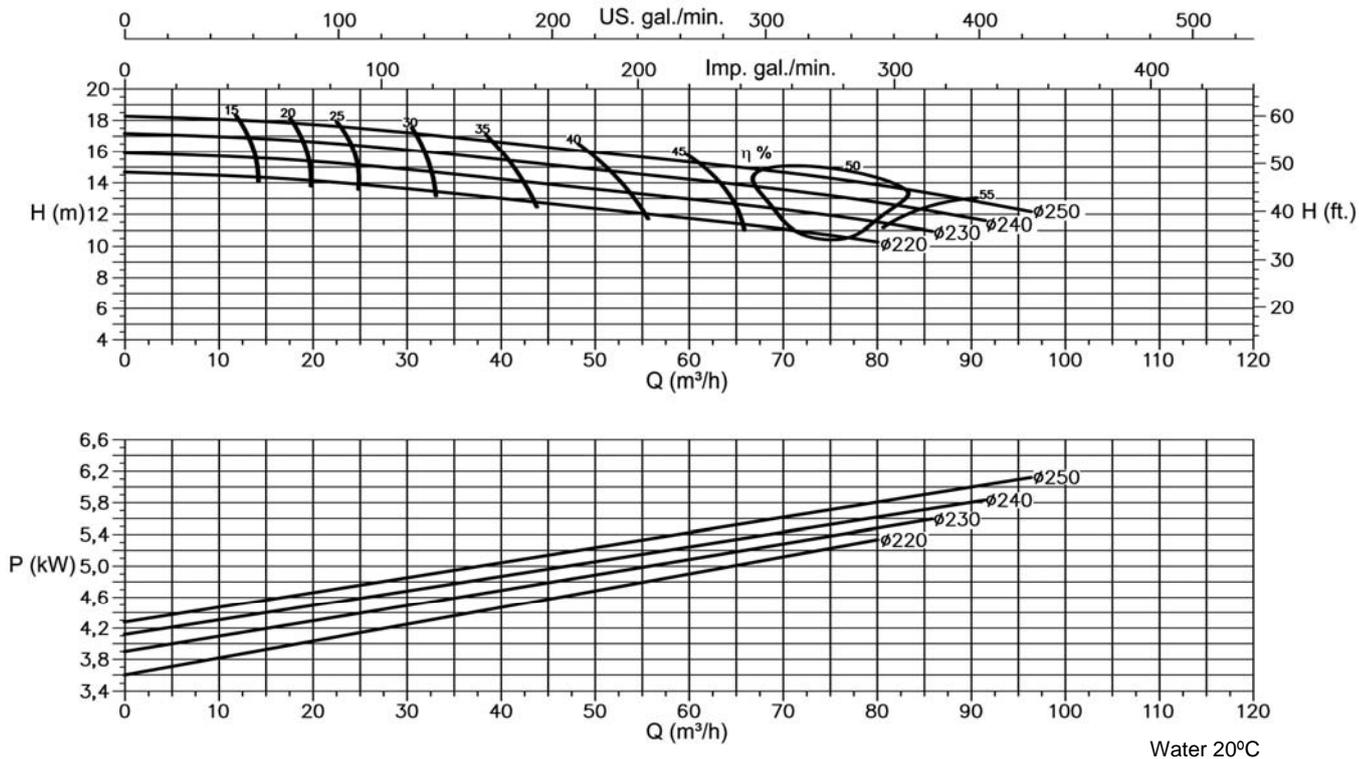
### Optionen

- Kundenspezifische Montageplatte
- Gummidichtung Montageplatte
- Horizontales Ausfuhrrohr
- Saugrohrverlängerung <1500 mm
- Saugsieb
- Flachdichtung für Einbaufansch
- Spezielle Dichtungen
- Spannbacken zur Sicherung der Pumpe
- Motorschutzkappe
- Optionen für Elektromotor:
  - EMC-Kompatibilität
  - einschließlich Frequenzumrichter
  - in sonstigen RAL Farben verfügbar

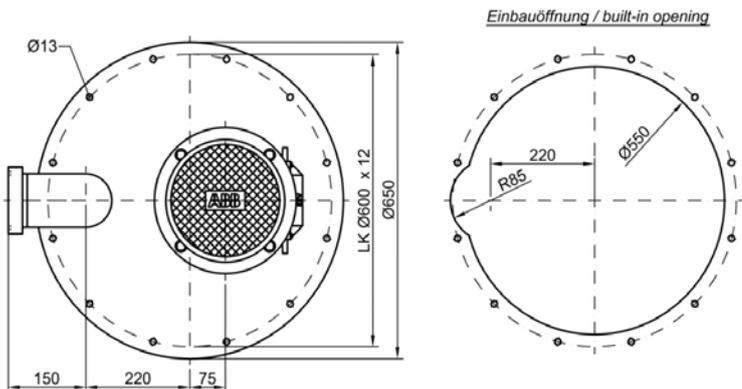
| Typ  | Material | Q max (m <sup>3</sup> /h) | H max (m) | Motor kW | I nom. (A) 400V-50Hz | Ein (DN) | Aus (DN) | Eintauchtiefe (mm) | Gewicht (kg) |
|------|----------|---------------------------|-----------|----------|----------------------|----------|----------|--------------------|--------------|
| D465 |          | 130                       | 30        | 11       | 20,5                 | 80       | 100      | 550                | 210          |
| D466 |          | 130                       | 30        | 15       | 28,5                 | 80       | 100      | 550                | 230          |
| D467 | PP       | 260                       | 29        | 18,5     | 35                   | 125      | 125      | 650                | 293          |
| D468 |          | 260                       | 29        | 22       | 41                   | 125      | 125      | 650                | 300          |
| D469 |          | 260                       | 29        | 30       | 55                   | 125      | 125      | 650                | 364          |

Auswahlbeispiel: D465-PP

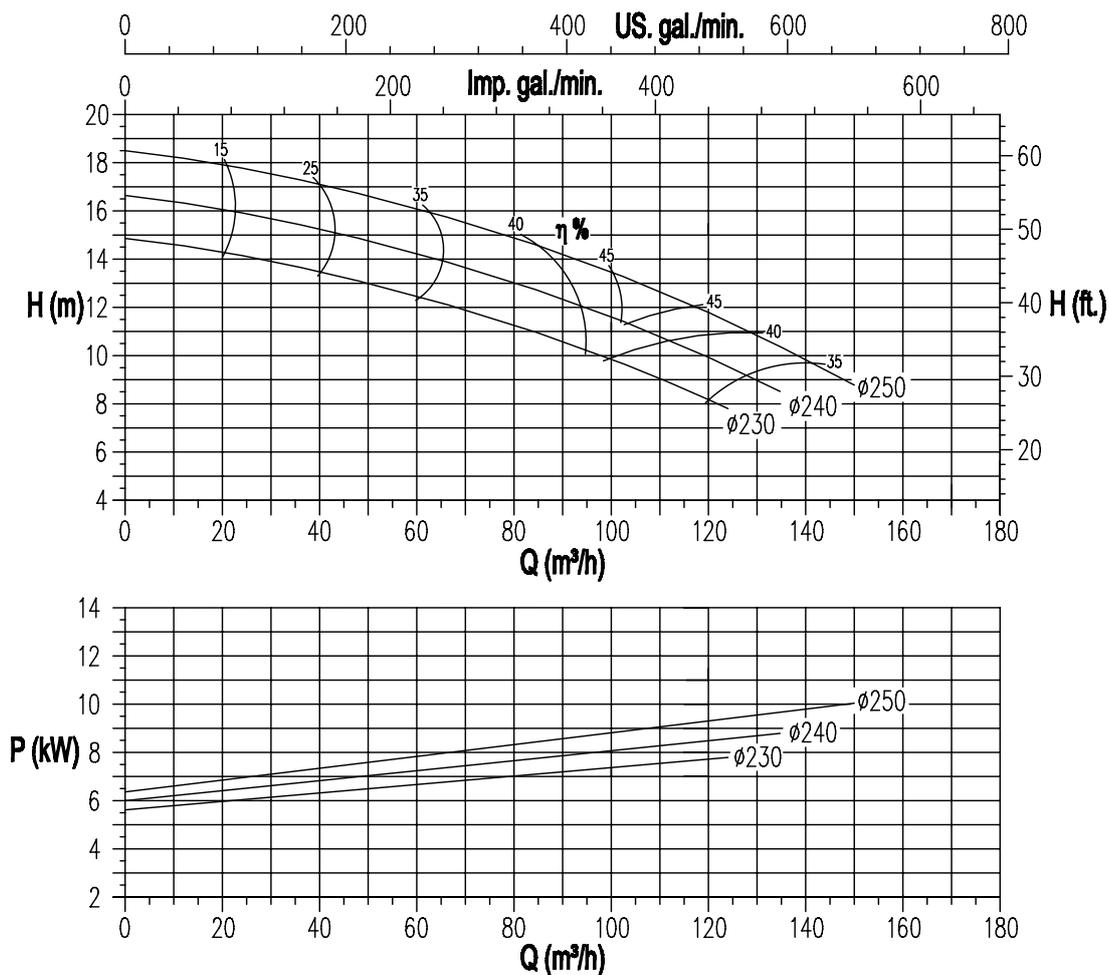
## Hendor submersible pump Type D452 – D453



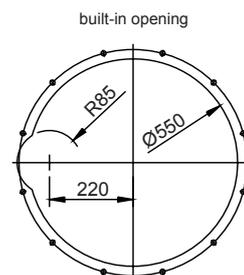
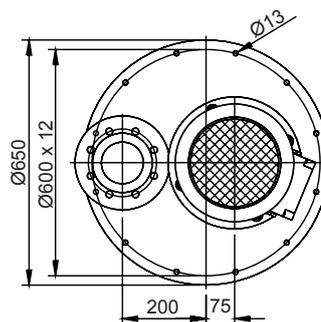
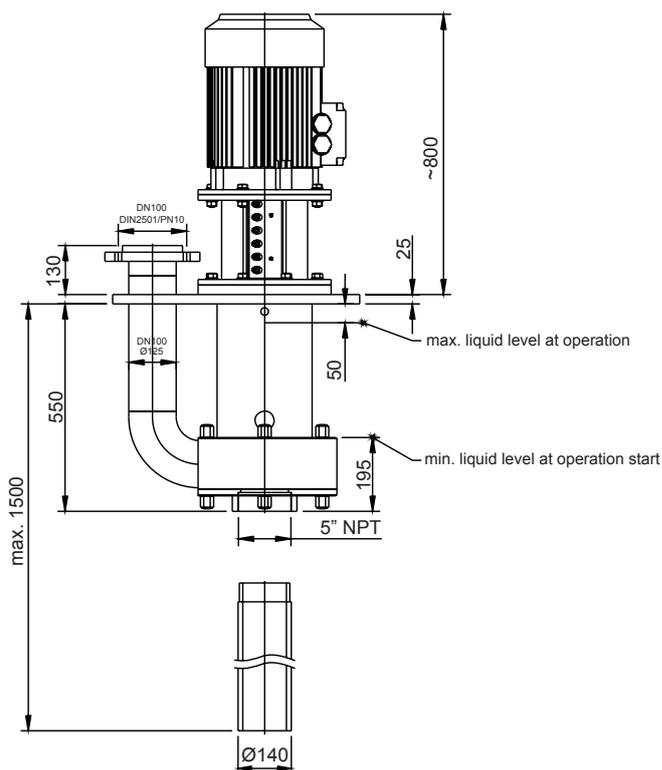
**D452-PP 5,5kW - 1450rpm - 50Hz**  
**D453-PP 7,5kW - 1450rpm - 50Hz**



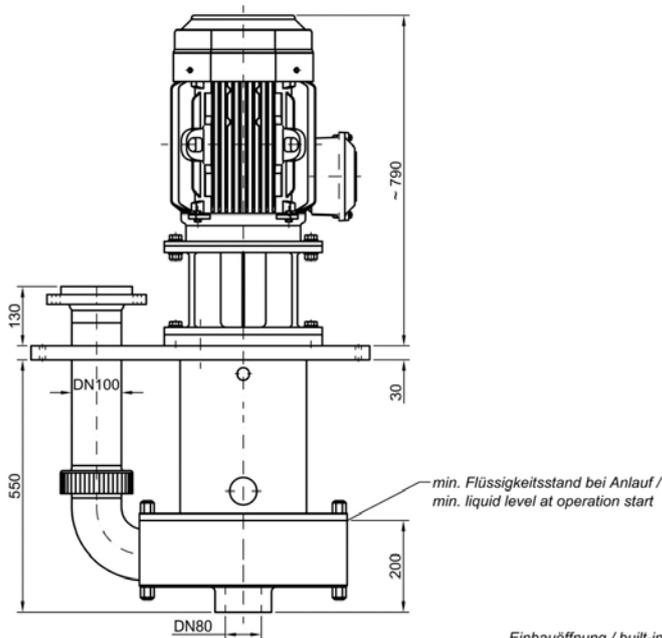
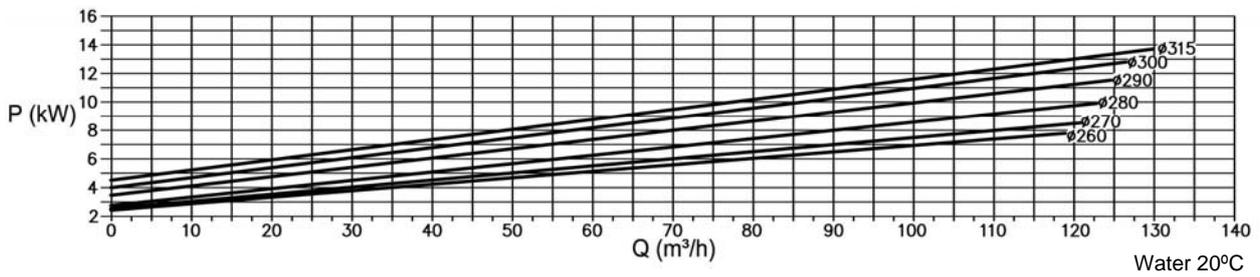
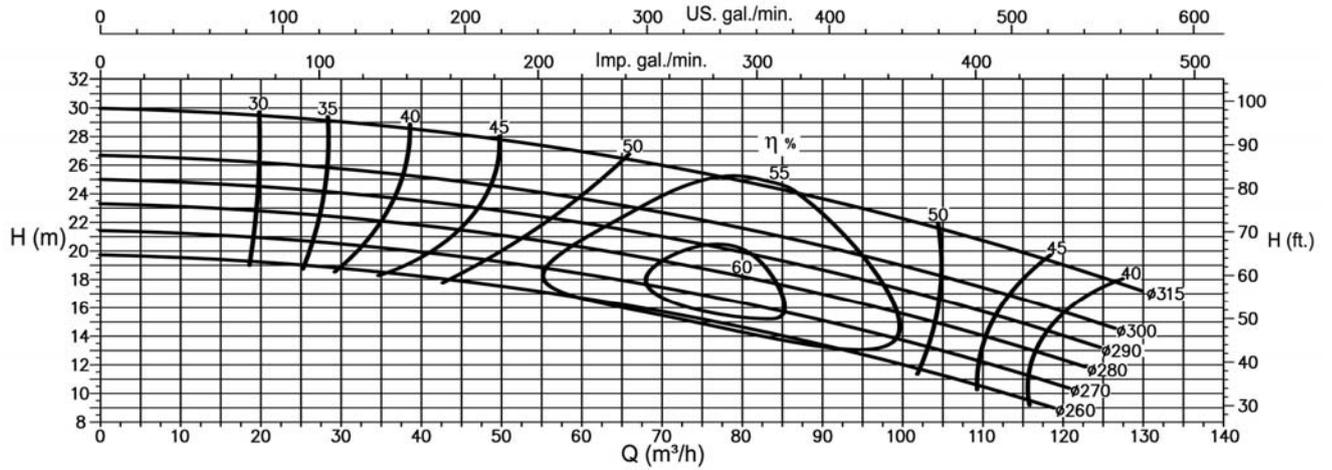
## Hendor submersible pump Type D455 – D456



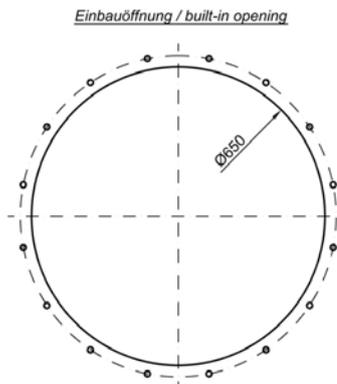
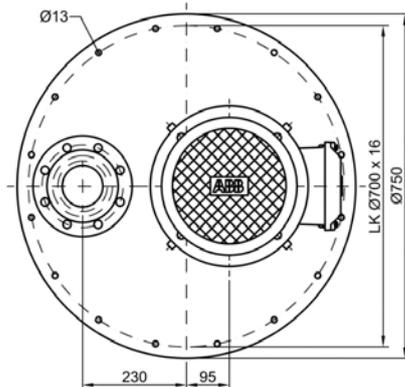
**D455-PP 11kW - 1450rpm - 50Hz**  
**D456-PP 15kW - 1450rpm - 50Hz**



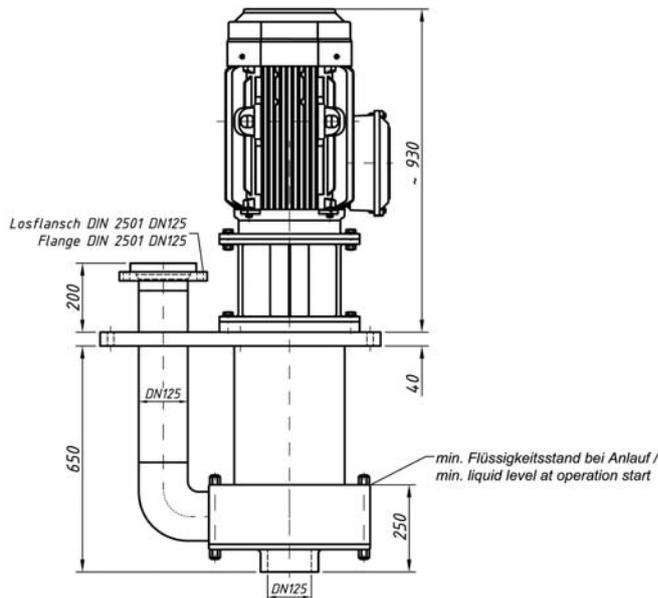
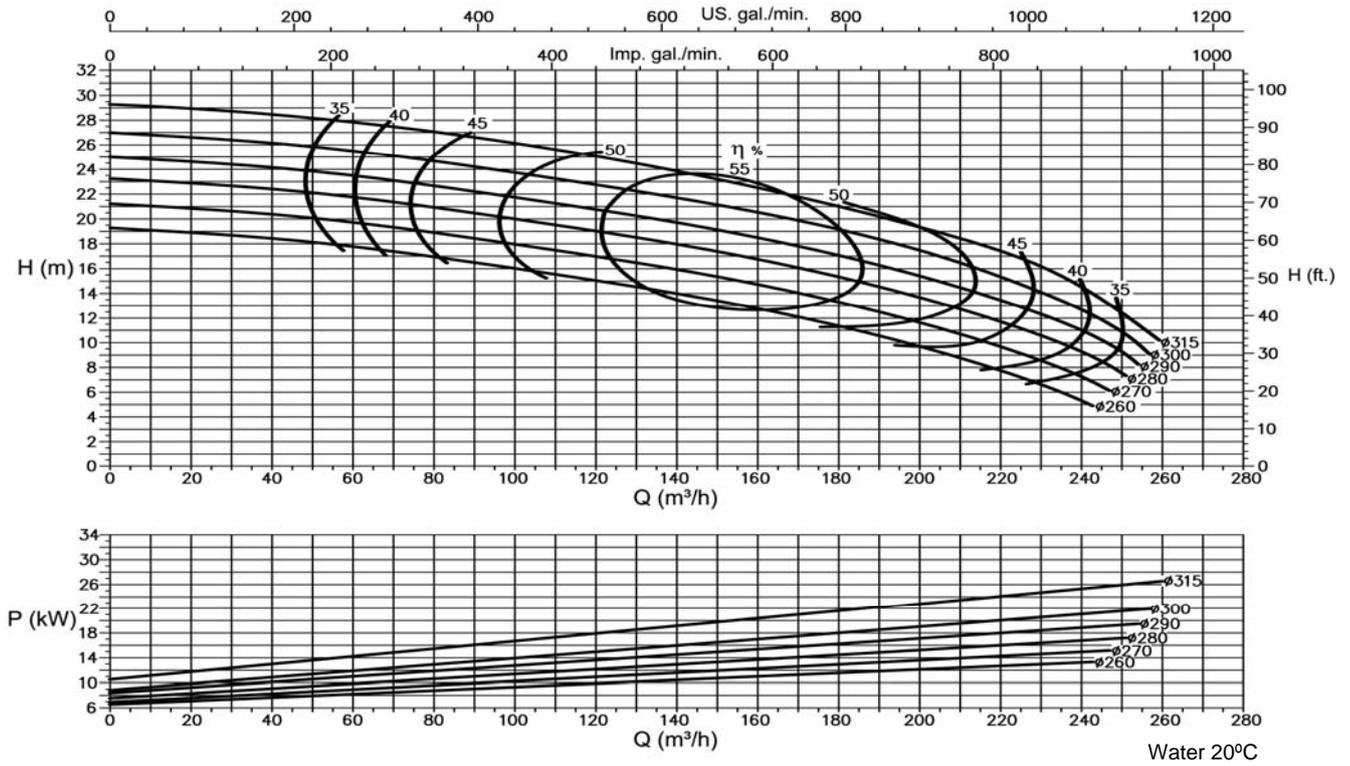
## Hendor submersible pump Type D465 – D466



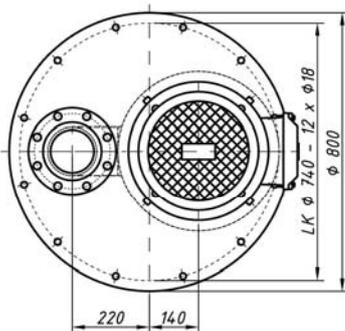
**D465-PP 11kW - 1450rpm - 50Hz**  
**D466-PP 15kW - 1450rpm - 50Hz**



## Hendor submersible pump Type D467 – D468 – D469



**D467-PP 18,5kW - 1450rpm - 50Hz**  
**D468-PP 22kW - 1450rpm - 50Hz**  
**D469-PP 30kW - 1450rpm - 50Hz**



Einbauöffnung / built-in opening

