



FILTERGERÄTE

Kerzen-Technologie

Serie HE-FSC-15

12000 - 40000 l/h

200 - 670 l/min

Intelligent konzipiertes Kerzenfiltersystem, angetrieben durch eine hoch effiziente Kreislumppe. Höherer Durchsatz und mehr Leistung, gewährleistet durch mehr als 75 Jahre Erfahrung und Know-How.

Die wichtigsten Vorteile der neuen HE-FSC-15-Serie:

- ✓ Geringerer Energieverbrauch und verbesserte Nachhaltigkeit
- ✓ Längere Filtermedium-Standzeit
- ✓ Noch bedien- & wartungsfreundlicher

Eigenschaften

- Hergestellt aus Simona® AlphaPlus™ Hochleistungs-PP
- Klappdeckel aus GF-verstärkter PP-Pressplatte
- Geschmiedete Schwenkbolzen aus Edelstahl V4A
- Extra große und starke Sterngriffe aus eigener Herstellung mit V4A-Einlage und fester Unterlegscheibe
- Kammer mit hoher Wandstärke und geschweißtem Boden
- Intelligentes Pumpenrückzugssystem für einfache Wartung
- Beschläge, Befestigungsmaterial und Typenschild aus Edelstahl
- Inklusive kompletter +GF+ Verschraubung
- EPDM Dichtungen
- Max. Temperatur 80°C
- Druckmanometer, Entlüftungs- und Ablasshahn
- Motorschutzschalter mit Anschlusskabel
- Magnetgekuppelte oder Gleitringdichtungspumpe
- Hochwertiger, europäischer Elektromotor:
 - 3 Phasen, 50/60 Hz, Y 380-415/440-480V, IP55, IE2/IE3
 - mit zweilagiger chemikalienbeständiger 2K-Beschichtung
 - FU geeignet



HE-FSC-152-MX410

Optionen

- Intelligenter elektronischer Filter und Durchflusskontrolle/Alarm
- Zusätzliche Bypasskammer mit A-Kohle-Container (6,5 Liter)
- Digitales Druckmanometer 0..20mA, IO-Link 24V
- Trockenlaufschutz
- +GF+ Kugelhähne am Ein- und Ausgang
- Automatisches Entlüftungshahn
- Schlauchanschluss
- Einlegeteil aus PVC oder CPVC
- Spezielle Dichtungsmaterialien
- Optionen für Elektromotor:
 - einschließlich Frequenzumrichter
 - EMC-Kompatibilität
 - Kaltleiter
 - Sonderspannungen



Pumpe	Filterdurchfluss max (l/h)	Typ	Kerzen (St. x Länge)	Durchfluss pro 10\"	Motor (kW)	Material
Magnetantrieb	28.000	HE-FSC-152-MXH300	15 x 20"	930	1,5	PP EPDM
	34.000	HE-FSC-152-MXH380	15 x 20"	1130	2,2	
	40.000	HE-FSC-152-MXH450	15 x 20"	1330	3,0	
	40.000	HE-FSC-153-MXH450	15 x 30"	900	3,0	
Gleitringdichtung	24.000	HE-FSC-152-S220	15 x 20"	800	2,2	
	30.000	HE-FSC-152-S300	15 x 20"	1000	3,0	

Kerzen
15 x 20"



Die neue Serie kombiniert eine robuste, zuverlässige und intelligente Konstruktion mit einem verbesserten hydrodynamischen Entwurf für minimalen Druckverlust. Das Ergebnis ist eine maximale Anlagenverfügbarkeit mit entsprechend langer Lebensdauer und somit einer sowohl technisch als auch wirtschaftlich erstklassigen Leistung.

Diese Baureihe ist für die Filtration von Elektrolyten und anderen nasschemischen Prozesslösungen entwickelt und gefertigt – besonders wartungsfreundlich und mit idealer Reinigungszugangshöhe.

Unsere Experten beraten Sie gerne umfassend zu der besten Filtrationslösung für Ihre spezifischen Anwendungszwecke.



Intelligent gestalteter Klappdeckel mit extrastarken, geschmiedeten Schwenkbolzen und extragroßen Sterngriffen aus eigener Fertigung mit V4A-Edelstahleinlage und fester Unterlegscheibe, was einen Einhandverschluss ermöglicht. V4A-Edelstahlring aus extradickem Band und schutzgasgeschweißten Schwenkbolzen-Lippen.

Deckel aus robuster glasfaserverstärkter PP-Pressplatte von Simona®.

Integrierte Sicherheitsmaßnahmen:

- Abrutschsicherung des Schwenkbolzens durch eingekerbte Scheibenkammern im Deckel
- Keine waagerecht Spritzgefahr dank hochstehender, integrierter Randeinfassung im Deckel
- Dichtungsgummisitz doppeltgerillt für maximalen Schließdruck
- Hochwertige Materialien und robuste, starke Bauart verhindern Leistungsabfall und Leckagen über Zeit



Überdimensionierte Saug- und Druckrohrleitungen.

Hydrodynamisch optimierte Verrohrung verhindern unnötigen Druckverlust, wodurch die Energieeffizienz wesentlich erhöht und die Filterkerzen-Standzeit verlängert wird.

Bypass-Kammer (optional) mit Container für 6,5 Liter A-Kohlegranulat, anwendungs- und bedienungs-freundlich.



Entleerung über leicht zugänglichen +GF+ Kugelhahn.

Innovatives Pumpen-Rückzugssystem für einfachen Ausbau und Wartung.

Motorschutzschalter mit Start/Stopp und thermischer Auslösung.



Stumpfgeschweißter Boden mit PLC-gesteuertem Schweißautomat, garantiert die höchstmögliche Stärke und Zuverlässigkeit.

Intelligent gestalteter integrierter Anschluss für die Kerzenhalter mit optimierter interner Durchströmung, hierdurch minimaler Druckverlust und verlängerte Filtermedium-standzeit.

Edelstahlbefestigung, geschützt gegen innere Korrosionsangriffe durch O-Ring zwischen Rahmen und Zylinderbefestigungsflansch.



Fünfzehn superstarke Kerzenhalter mit H-Profil, aus hauseigenem Spritzgusswerk in glasfaser-verstärktem PP.

Die Filterkerzen werden einzeln angezogen, um Abfluss von ungefilterter Lösung zu verhindern.

Mit scharfen Messern in den Knöpfen und dem unteren Halter, ebenfalls um Abfluss von ungefilterter Lösung zu vermeiden.

