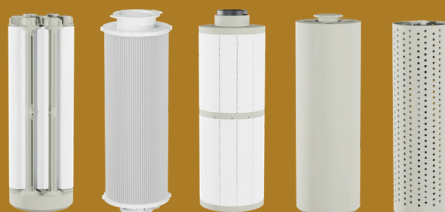




FILTERGERÄTE

FLEX Technologie

Serie HE-FSX-72



6000 - 21000 l/h

100 - 350 l/min

Intelligent konzipiertes flexibel einsetzbares Filtersystem, angetrieben durch eine hoch effiziente Kreiselpumpe. Höherer Durchsatz und mehr Leistung, gewährleistet durch mehr als 75 Jahre Erfahrung und Know-How.

Die wichtigsten Vorteile der neuen HE-FSX-Serie:

- ✓ Geringerer Energieverbrauch und verbesserte Nachhaltigkeit
- ✓ Geeignet für mehrere unterschiedlichen Filterelemente
- ✓ Noch bedien- & wartungsfreundlicher

Eigenschaften

- Hergestellt aus Simona® AlphaPlus™ Hochleistungs-PP
- Klappdeckel aus GF-verstärkter PP-Pressplatte
- Geschmiedete Schwenkbolzen aus Edelstahl V4A
- Extra große und starke Sterngriffe aus eigener Herstellung mit V4A-Einlage und fester Unterlegscheibe
- Kammer mit hoher Wandstärke und geschweißtem Boden
- Intelligentes Pumpenrückzugssystem für einfache Wartung
- Beschläge, Befestigungsmaterial und Typenschild aus Edelstahl
- Inklusive kompletter +GF+ Verschraubung
- EPDM Dichtungen
- Max. Temperatur 80°C
- Druckmanometer, Entlüftungs- und Ablasshahn
- Motorschutzschalter mit Anschlusskabel
- Magnetgekuppelte oder Gleitringdichtungspumpe
- Hochwertiger Elektromotor:
 - 3 Phasen, 50/60 Hz, Y 380-415/440-480V, IP55, IE2/IE3
 - mit zweilagiger chemikalienbeständiger 2K-Beschichtung
 - FU geeignet



HE-FSX-72-D-MXH150

Optionen

- Intelligenter elektronischer Filter und Durchflusskontrolle/Alarm
- Anschwemmbehälter (Y) komplett mit +GF+ Kugelhähnen
- +GF+ Kugelhähne am Ein- und Ausgang
- Automatisches Entlüftungshahn
- Schlauchanschluss
- Einlegeteil aus PVC oder CPVC
- Spezielle Dichtungsmaterialien
- Trockenlaufschutz
- Digitales Druckmanometer 0..20mA, IO-Link 24V
- Optionen für Elektromotor:
 - einschließlich Frequenzumrichter
 - EMC-Kompatibilität
 - Kaltleiter
 - Sonderspannungen

Pumpe	Typ	Motor (kW)	Material	Optionen Filterelemente / Typ / Filterdurchfluss max (l/h)				
				1. Kerzen 72-FX-C	2. Filterpatrone PN-HF-20-....	3. Platten 72-FX-D	4. Aktivkohle/Harze 72-FX-CC	5. Spaghetti 72-FX-E
Magnetantrieb	HE-FSX-72-MX60	0,25	PP EPDM	5.500	5.500	5.500	2.500	3.500
	HE-FSX-72-MX90	0,37		8000	8000	8.000		
	HE-FSX-72-MXH150	0,55		14.000	14.000	12.000		
	HE-FSX-72-MXH220	1,1		20.000	20.000	12.000		
Gleitringdichtung	HE-FSX-72-S55	0,55	PP EPDM	6.000	6.000	6.000	2.500	3.500
	HE-FSX-72-S110	1,1		12.000	12.000	12.000		
	HE-FSX-72-S150	1,5		18.000	18.000	12.000		

Auswahlbeispiel: HE-FSX-72-D-MXH150

Filterelemente separat wählen und bestellen



Die neue Serie kombiniert eine robuste, zuverlässige und intelligente Konstruktion mit einem verbesserten hydrodynamischen Entwurf für minimalen Druckverlust. Das Ergebnis ist eine maximale Anlagenverfügbarkeit mit entsprechend langer Lebensdauer und somit einer sowohl technisch als auch wirtschaftlich erstklassigen Leistung.

Diese Baureihe ist für die Filtration von Elektrolyten und anderen nasschemischen Prozesslösungen entwickelt und gefertigt – besonders wartungsfreundlich und mit idealer Reinigungszugangshöhe.

Unsere Experten beraten Sie gerne umfassend zu der besten Filtrationslösung für Ihre spezifischen Anwendungszwecke.



Intelligent gestalteter Klappdeckel mit extrastarken, geschmiedeten Schwenkbolzen und extragroßen Sterngriffen aus eigener Fertigung mit V4A-Edelstahleinlage und fester Unterlegscheibe, was einen Einhandverschluss ermöglicht. V4A-Edelstahling aus extradickem Band und schutzgasgeschweißten Schwenkbolzen-Lippen.

Deckel aus robuster glasfaserverstärkter PP-Pressplatte von Simona®.

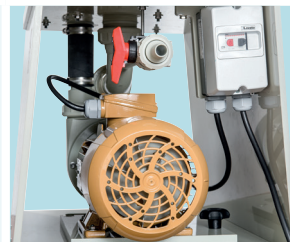
Integrierte Sicherheitsmaßnahmen:

- Abrutschsicherung des Schwenkbolzens durch eingekerbte Scheibenkammern im Deckel
- Keine waagerecht Spritzgefahr dank hochstehender, integrierter Randeinfassung im Deckel
- Dichtungsgummisitz doppeltgerillt für maximalen Schließdruck
- Hochwertige Materialien und robuste, starke Bauart verhindern Leistungsabfall und Leckagen über Zeit



Überdimensionierte Saug- und Druckrohrleitungen.

Hydrodynamisch optimierte Verrohrung verhindern unnötigen Druckverlust, wodurch die Energieeffizienz wesentlich erhöht und die Filterkerzen-Standzeit verlängert wird.



Entleerung über leicht zugänglichen +GF+ Kugelhahn.

Innovatives Pumpen-Rückzugssystem für einfachen Ausbau und Wartung.

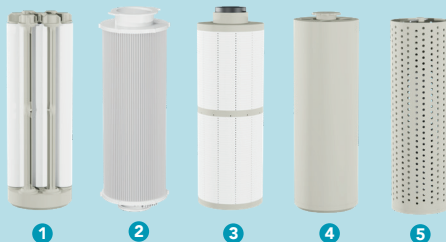
Motorschutzschalter mit Start/Stop und thermischer Auslösung.



Stumpfgeschweißter Boden mit PLC-gesteuertem Schweißautomat, garantiert die höchstmögliche Stärke und Zuverlässigkeit.

Intelligent gestalteter integrierter Anschluss für den Filterplatteneinsatz mit optimierter interner Durchströmung, hierdurch minimaler Druckverlust und verlängerte Filtermedium-standzeit.

Edelstahlbefestigung, geschützt gegen innere Korrosionsangriffe durch O-Ring zwischen Rahmen und Zylinderbefestigungsflansch.



- 1 Filterkerzen - 7 Stück mit 20" Länge, maximaler Durchmesser $\varnothing$ 68 mm
- 2 Plissierte Filterpatrone - High Flow Filterpatrone, $\varnothing$ 200 mm, Mehrschichtmembran 1..50 μ m
- 3 Horizontale Platten - 70 Scheiben für Filterpapier $\varnothing$ 215 mm mit einer Fläche von 2,4 m²
- 4 Kanister für Aktivkohle oder Harze - 13 Liter Volumen mit integriertem Endfilter
- 5 Korb für Absorptionsmaterial - 15 Liter Volumen für „Spaghetti“ oder „Angelhair“-Mikrofasern

Mit der Flex-Serie tragen Sie zu einer umweltfreundlicheren Produktion bei:

- Ermöglicht eine kleinere Pumpe, um die angestrebte Filterdurchfluss zu erreichen. Kleinere Pumpe spart Energie.
- Längere Zeit zwischen den Filtermedienwechseln; weniger Verbrauch, weniger Abfall, weniger Arbeit.
- Geringere CO₂-Fußabdruck durch längere Lebensdauer (weniger Austausch), kleinere Pumpe, geringerer Medienverbrauch.