



FILTERGERÄTE

Mehrzweck Beutelfiltergeräte

PP

5000 - 18000 l/h

83 - 300 l/min

Filtergeräte mit Magnetgekuppelter Kreislumppe.

Die Serie kombiniert einen optimierten hydraulischen Wirkungsgrad mit einer robusten, kompakten und zuverlässigen Konstruktion, die zu einer maximalen Betriebssicherheit und einer langen Lebensdauer führt. Die Serie wurde für die Filtration von chemischen Prozessen entwickelt und hergestellt und ist betreiberfreundlich mit einer idealen Höhe zum reinigen.

Eigenschaften

- Magnetgekuppelte Kreislumppe oder Kreislumppe
- Kammerboden geschweißt (keine Abdichtung)
- Inklusive Stützkorb für Beutel
- Hergestellt aus Simona® AlphaPlus™ Hochleistungs-PP
- Inklusive kompletter +GF+ Verschraubung
- EPDM Dichtungen
- Max. Temperatur PP 80°C
- Beschläge, Befestigungsmaterial und Typenschild aus Edelstahl
- Druckmanometer, Entlüftungs- und Ablasshahn
- Motorschutzschalter mit Anschlußkabel
- Hochwertiger, europäischer Elektromotor:
 - 3 Phasen, 50/60 Hz, 2900/3500 UpM, IP55, Breitspannung
 - mit zweilagiger chemikalienbeständiger 2K-Beschichtung
 - FU geeignet

Optionen

- Serie 3 Beutelfiltergeräte
- Bypass zur Durchflußüberwachung mit Durchflußmesser
- Schlauchanschluß
- Einlegeteil aus PVC oder CPVC
- Spezielle Dichtungsmaterialien
- Trockenlaufschutz
- Kontaktmanometer
- Mehrfache Beutelkammer für größere Leistungen
- Optionen für Elektromotor:
 - einschließlich Frequenzumrichter
 - EMC-Kompatibilität
 - Kaltleiter
 - einphasig
 - Sonderspannungen
 - in sonstigen RAL Farben verfügbar



MX60-7A-B2-FM-PP

Pumpe	Q max (l/h)	Motor kW	Ein (d/DN)	Aus (d/DN)	Typ	Filter Kammer	Material
Magnetantrieb (PP)	2000	0,18	32/25	25/20	M11		PP-EPDM
	6000	0,25	32/25	32/25	MX60		
	10000	0,55	40/32	32/25	MX120		
	18000	1,10	40/32	40/32	MX210		
	22000	1,50	50/40	40/32	MX260		
Gleitringdichtung (PP)	5000	0,55	32/25	32/25	S55		
	10000	1,1	40/32	40/32	S110		
	15000	1,5	50/40	50/40	S150		

Auswahlbeispiel: MX60-7A-B2-FM-PP

 **L x AD (mm)**
7A-B1 = 430 x 180
7A-B2 = 860 x 180

