FILTERGERÄTE

Platten, Kerzen oder Beutel Serie 36 - PP



583 - 1500 l/min

Filtergeräte mit Magnetgekuppelter Kreiselpumpe oder Kreiselpumpe mit Gleitringdichtung.

Die Serie kombiniert einen optimierten hydraulischen

Wirkungsgrad mit einer robusten, kompakten und zuverlässigen

Konstruktion, die zu einer maximalen Betriebssicherheit und einer langen Lebensdauer führt.

Die Serie wurde für die Filtration von chemischen Prozessen entwickelt und hergestellt und ist betreiberfreundlich mit einer idealen Höhe zum reinigen.

Eigenschaften

- Magnetgekuppelte Kreiselpumpe oder Kreiselpumpe mit Gleitringdichtung
- Kammerboden geschweißt (keine Abdichtung)
- Hergestellt aus Simona® AlphaPlus™ Hochleistungs-PP
- Inklusive kompletter +GF+ Verschraubung
- EPDM Dichtungen
- Max. Temperatur PP 80°C
- Beschläge, Befestigungsmaterial und Typenschild aus Edelstahl
- Druckmanometer, Entlüftungs- und Ablasshahn
- Motorschutzschalter mit Anschlußkabel
- Hochwertiger, europäischer Elektromotor:
 - 3 Phasen, 50/60 Hz, 2900/3500 UpM, IP55, Breitspannung
 - mit zweilagiger chemikalienbeständiger 2K-Beschichtung
 - FU geeignet

Options • Twin version (T)

• PP Anschwemmbehälter mit schrägem Boden

MXH450-362A-PS-PP

- Flanschanschluß
- Einlegeteil aus PVC oder CPVC
- Spezielle Dichtungsmaterialen
- Trockenlaufschutz
- Kontaktmanometer
- Kerzen mit Doppel O-Ringdichtungen
- Optionen für Elektromotor:
 - einschließlich Frequenzumrichter
 - EMC-Kompatibilität
 - Kaltleiter
 - einphasig
 - Sonderspannungen
 - in sonstigen RAL Farben verfügbar

Pumpe	Q max (l/h)	Motor kW	Ein (d/DN)	Aus (d/DN)	Тур	Filter Kammer	Medium	Anschwemm behälter	Material
Magnetantrieb	35000	3			MXH380				
(PP)	42000	4	90/75	90/75	MXH450	362A	K/P/B	S	PP-EPDM
	50000	4			MBX500				
Gleitringdichtung	40000	3			SBX400				
(PP)	45000	4			SBX450				
	50000	5,5			SBX500			108 Liter	

Auswahlbeispiel: MX410-362A-P-S-PP







