



Allgemeines:

Dichtungswerkstoffe:	EPDM FPM
Gehäusewerkstoff:	PP-GF
Klappenwerkstoffe:	PVC-U PP PVDF
Dimensionen:	DN65 – DN200 d75 – d225 2 1/2" – 8"
Flanschnormen:	DIN 2501 PN10 ANSI B 16,5 Class 150 JIS 10 K [nur für DN65-DN150*] BS Table D&E
Zusatzdimensionen:	DN65/d63 PVC-U DIN 2501 PN10

* für den Einbau zwischen JIS-Flansche DN200 kontaktieren Sie uns bitte

Betriebsdruck:

PVC-U, PP, PVDF PN10

Technische Merkmale:

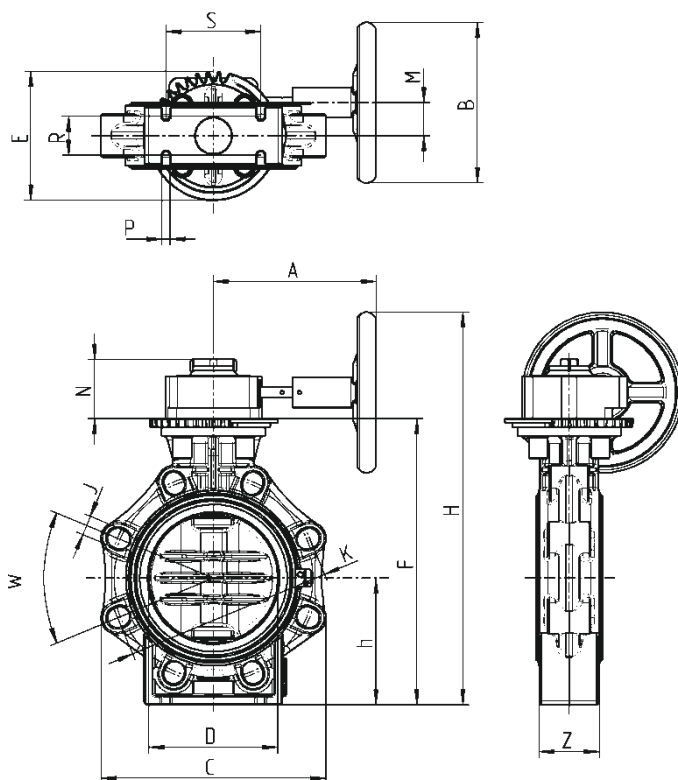
nur Dichtungsmanschette und Klappe
medienberührt
doppelte Wellendichtungen
integrierte Konsole für Fixpunktmontage
stufenlose Klappenpositionierung
90° ±5° einstellbar
positionsfixierte Klappe durch
selbsthemmendes Getriebe
leichte Betätigung des Handrades durch
hohen Faktor im Getriebe
Platzersparnis gegenüber Handhebel
Getriebe Schutzart IP67
Getriebe Umgebungstemperatur
-20°C bis +80°C

Diese Druckschrift enthält keine Gewährleistungszusagen, sondern will lediglich eine erste Information vermitteln. Das Programm wird ständig erweitert, daher entsprechen die Ausführungen und Typen dem Stand bei Drucklegung.
Technische Änderungen vorbehalten!





Abmessungen:



DN	65	80	100	125	150	200
D	75	90	110	140	160	225
G	2 1/2"	3"	4"	5"	6"	8"
W	90°	45°	45°	45°	45°	45°
J	19	19	19	23	23	23
K	127 – 145	146 – 160	175 – 190,5	209,5 – 216	234,5 – 241,5	290 – 298,5
D	65	80	100	125	150	200
C	133	176	206	234,5	261	314
Z	46	49	56	64	70	71
S	55	70	85	100	110	145
R	25	30	35	45	45	40
P	7	9	9	9	9	9
h	100	100	115	130	147,5	175
F	232	239	269	303,5	333	395
N	50,5	50,5	50,5	50,5	50,5	50,5
H	325	332	362	396,5	463,5	525,5
A	167	167	167	167	167	167
B	125	125	125	200	200	200
M	38,5	38,5	38,5	38,5	38,5	38,5
E	114	114	114	114	150	150
PN	10	10	10	10	10	10

Dimensionen in mm

Absperrklappe K4 mit Handgetriebe



Jörg Krüger GmbH
Industrieprodukte für die Chemie, Wasser- und Umwelttechnik

Explosionszeichnung:

- 01. Gehäuse
- 02. Klappe
- 03. Manschette
- 04. Welle
- 05. Dichtungen Welle unten
- 06. Dichtungen Welle oben
- 07. Dichtungen Führungsbuchse
- 08. Führungsbuchse
- 09. Sicherungsring
- 10. Haltescheibe
- 11. Schraube
- 12. Abdeckkappe
- 13. Deckplatte
- 14. Abdeckkappe
- 15. Schrauben
- 16. Zahnscheibe
- 17. Handgetriebe
- 18. Handrad
- 19. Kupplung

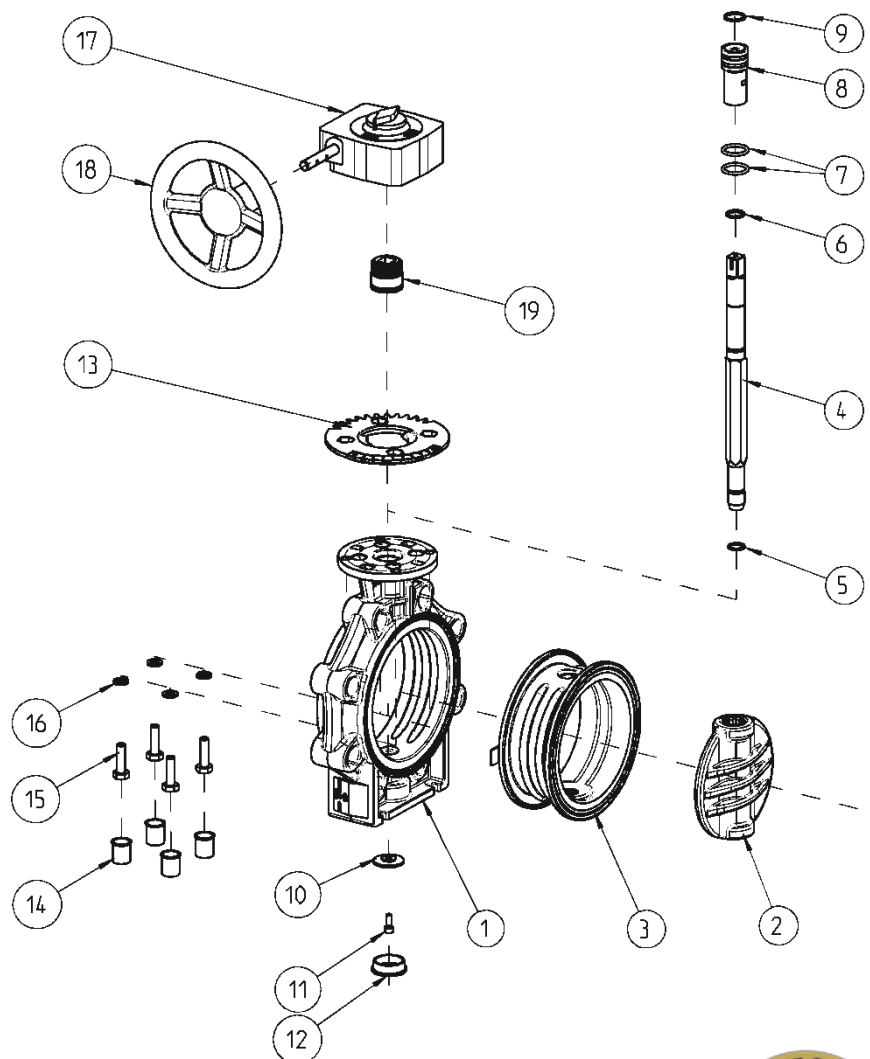
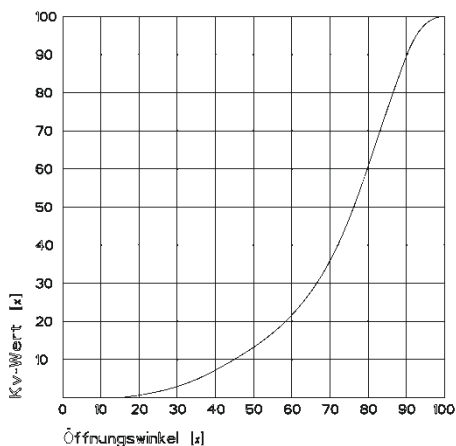
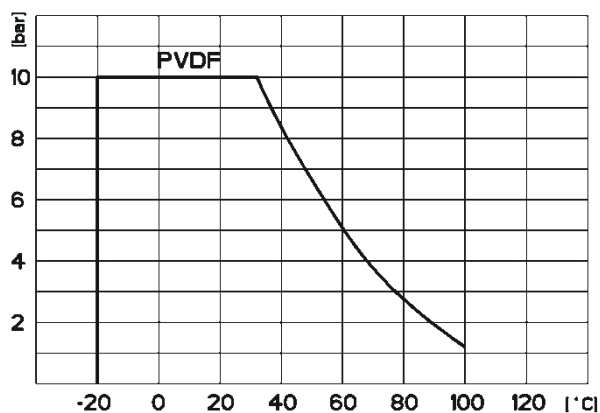
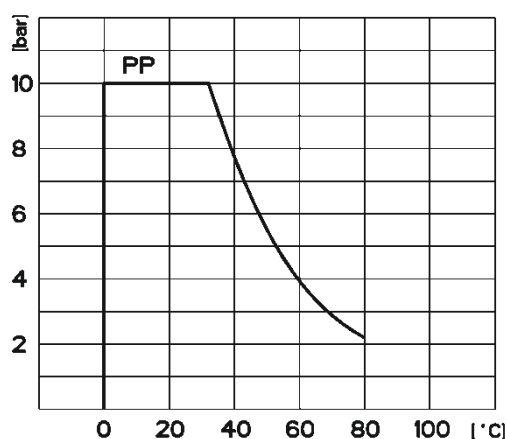
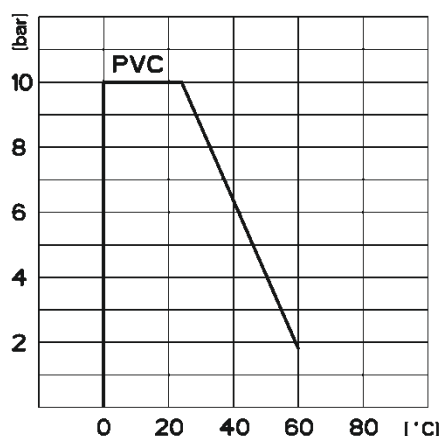


Diagramme:

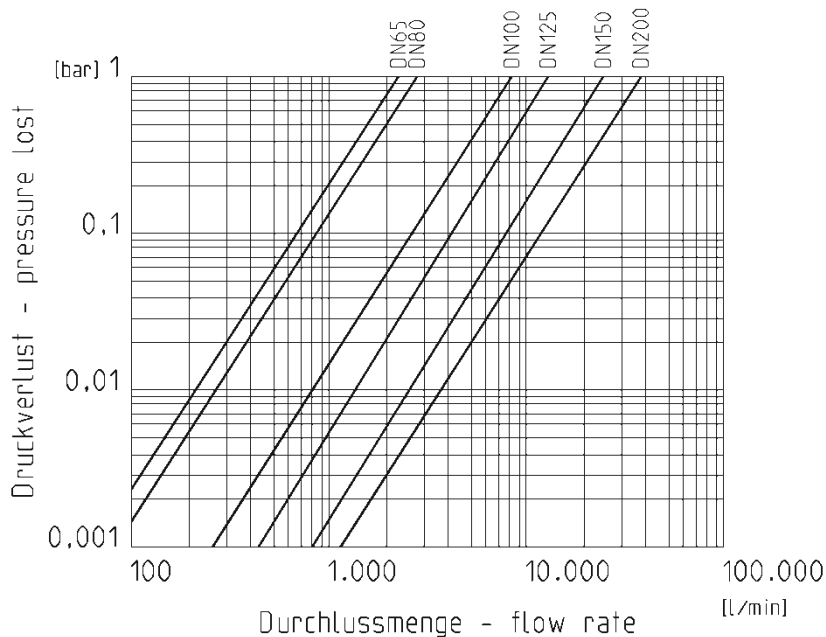
Durchfluss – Charakteristik



Druck – Temperatur – Diagramme



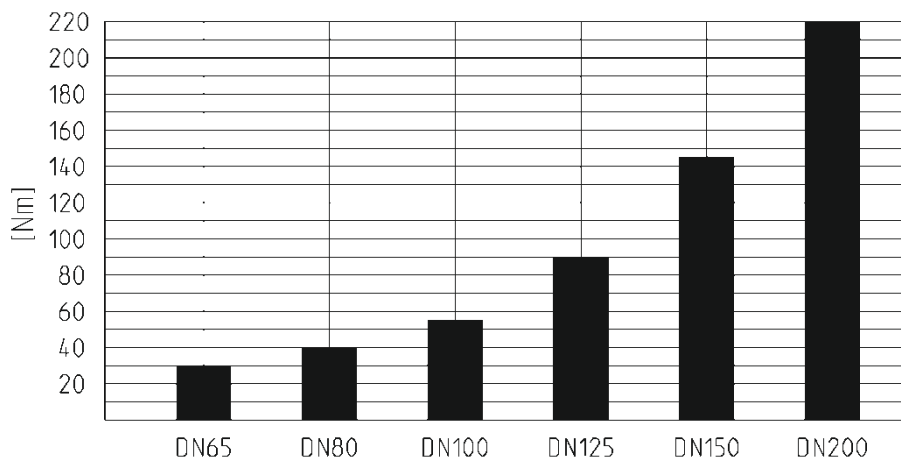
Druckverlust – Diagramm



Kv Wert Tabelle

Druckverlust	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200
0,001 bar	73 l/min	88 l/min	260 l/min	433 l/min	805 l/min	1200 l/min
1 bar	2300 l/min	2800 l/min	8200 l/min	13700 l/min	25500 l/min	38000 l/min

Drehmoment



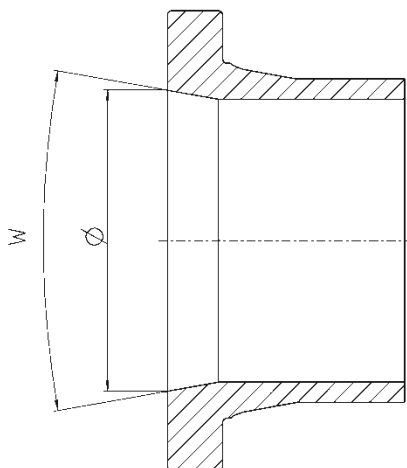
Anzugsdrehmoment der Schrauben bei Flanschverbindungen

DN	65	80	100	125	150	200
Nm	15	18	20	30	40	55



Einbau in Rohrleitung PE100 SDR17:

Bei Vorschweißbunden in PE100 SDR17 muss auslaufseitig eine Fase laut Tabelle gefertigt werden um die korrekte Öffnung zu gewährleisten.



DN	d	Ø (mm)	w (°)	Standard Innendurchmesser PE 100 SDR 11 (mm)	Standard Innendurchmesser PE 100 SDR 17 (mm)
DN50*	d63*	60	40	51,4	55,4
DN65	d75	60	40	61,4	66
DN80	d90	77	40	73,6	79,2
DN100	d110	96,5	40	90	96,8
DN125	d140	121,5	40	114,6	123,4
DN150	d160	146,5	40	130,8	141
DN200	d225	203	40	184	198,2

* Ausschließlich **DIN** DN50 d63 Muffen bzw. Vorschweißbunde verwendbar.