



Allgemeines:

Dichtungswerkstoffe: EPDM
FPM
Gehäusewerkstoff: PP-GF
Klappenwerkstoff: PVC-C
Dimensionen: DN65 – DN100
d75 – d110
2 ½" – 4"
Flanschnormen: DIN 2501 PN 10
ANSI B 16,5 Class150
JIS 10 K
BS Table D&E
Zusatzdimensionen: DN65/d63
DIN 2501 PN 10

Betriebsdruck:

PVC-C PN 10

Technische Merkmale:

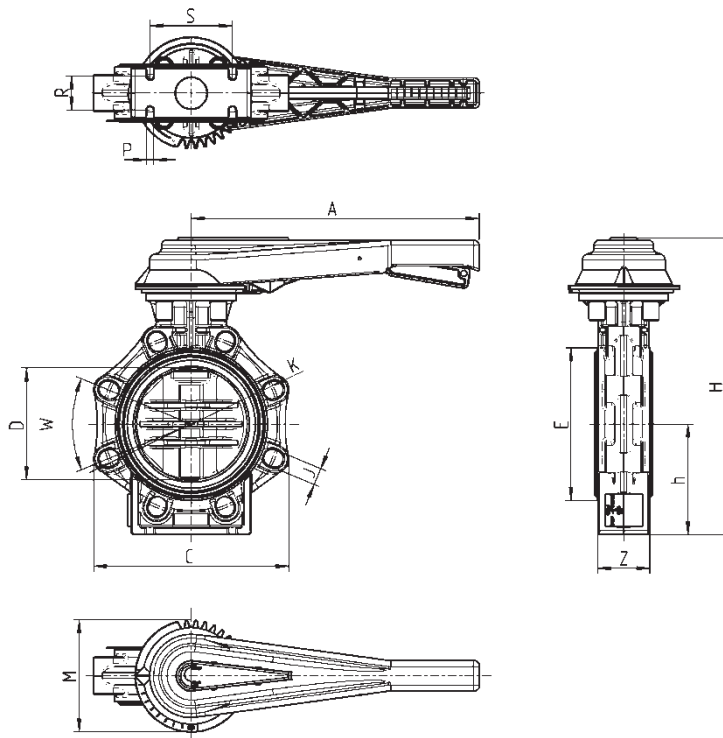
nur Dichtungsmanschette und Klappe
medienberührt
doppelte Wellendichtung
integrierte Konsole für Fixpunktmontage
einfache und schnelle Antriebsmontage
ohne zusätzliche Teile
Positionsfixierung der Klappe in 10 Stufen
zuverlässiger Sicherheitsgriff
Handhebel mit Beschriftungsplatte
Metalladapter zwischen Handhebel und
Welle gegen Abnutzung des Handhebel

Diese Druckschrift enthält keine Gewährleistungszusagen, sondern will lediglich eine erste Information vermitteln. Das Programm wird ständig erweitert, daher entsprechen die Ausführungen und Typen dem Stand bei Drucklegung.
Technische Änderungen vorbehalten!





Abmessungen:



DN	65	80	100
d	75	90	110
G	2 1/2"	3"	4"
A	230	230	300
D	65	80	100
C	133	176	206
W	90°	45°	45°
J	19	19	19
K	127 – 145	146 – 160	175 – 190,5
H	285	292	322
h	100	100	115
E	98	116	146
M	114	114	114
Z	46	49	56
S	55	70	85
R	25	30	35
P	7	9	9
PN	10	10	10

Dimensionen in mm



Explosionszeichnung:

- 01. Gehäuse
- 02. Manschette
- 03. Klappe
- 04. Welle
- 05. Dichtung Welle unten
- 06. Dichtung Welle oben
- 07. Dichtung Führungsbuchse
- 08. Führungsbuchse
- 09. Sicherungsring
- 10. Haltescheibe
- 11. Schraube
- 12. Abdeckkappe
- 13. Deckplatte
- 14. Schrauben
- 15. Zahnscheibe
- 16. Muttern
- 17. Abdeckkappen
- 18. Handhebel
- 19. Kipphebel
- 20. Bolzen
- 21. Feder
- 22. Beilagscheibe
- 23. Schraube
- 24. Beschriftungsplatte

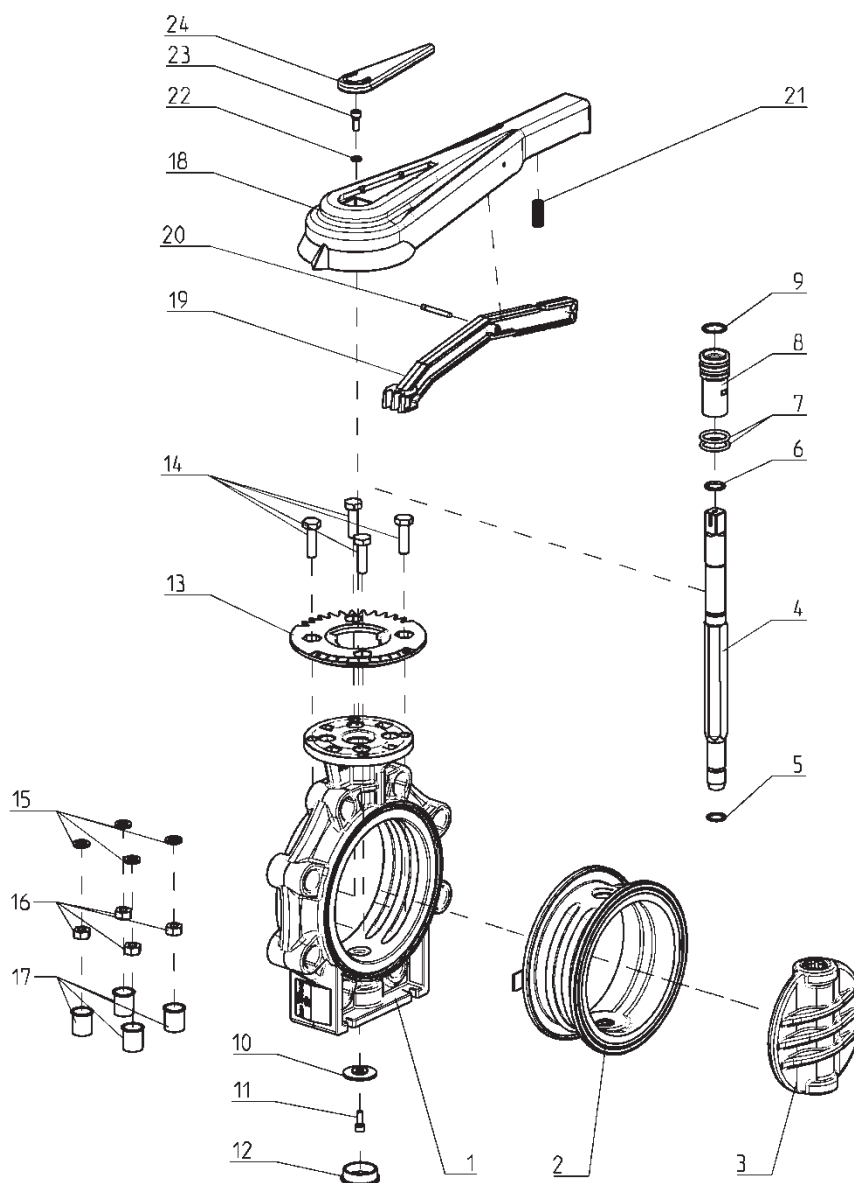
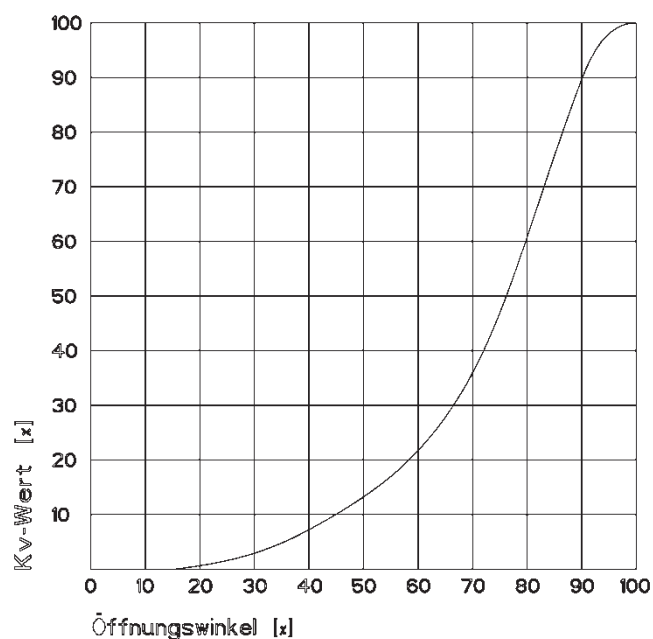


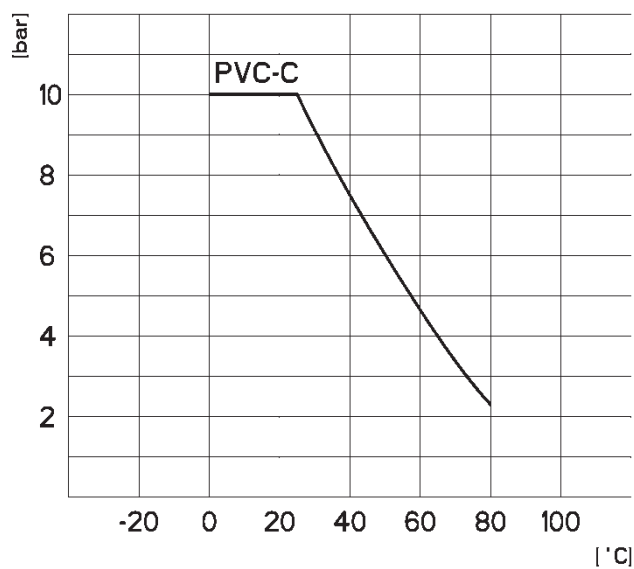


Diagramme:

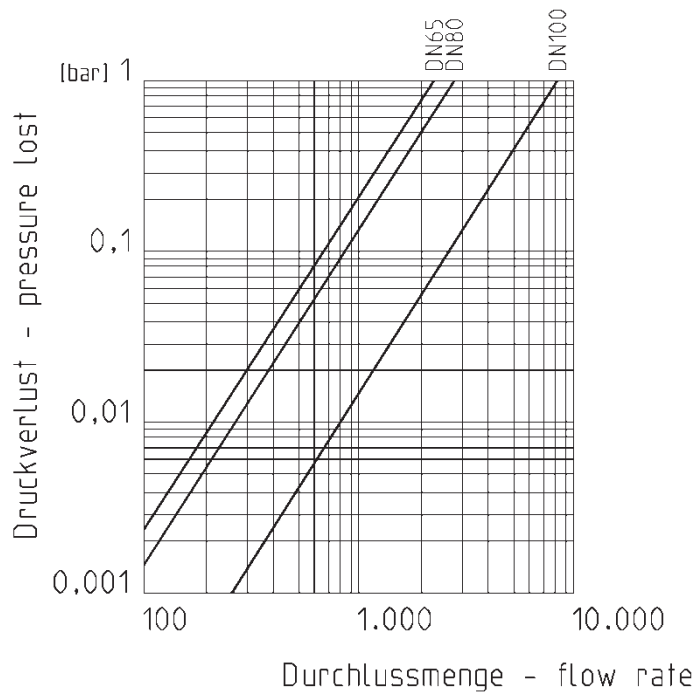
Durchfluss - Charakteristik



Druck – Temperatur – Diagramme



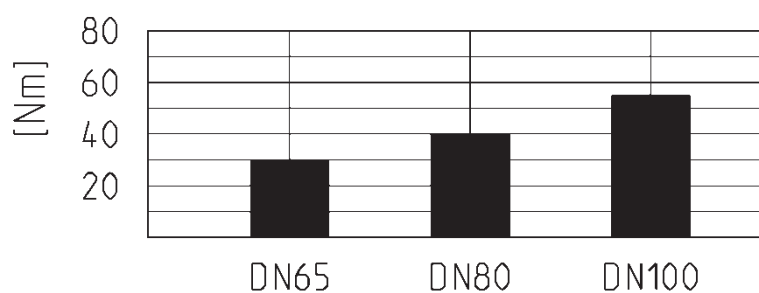
Druckverlust – Diagramm



Kv Wert Tabelle

Druckverlust	DN65	DN80	DN100
0,001 bar	73 l/min	88 l/min	260 l/min
1 bar	2300 l/min	2800 l/min	8200 l/min

Drehmoment

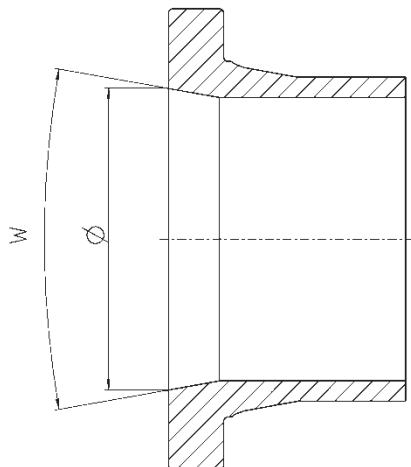


Anzugsdrehmoment der Schrauben bei Flanschverbindungen

DN	65	80	100
Nm	15	18	20

Einbau in Rohrleitung PE100 SDR17:

Bei Vorschweißbunden in PE100 SDR17 muss auslaufseitig eine Fase laut Tabelle gefertigt werden um die korrekte Öffnung zu gewährleisten.



DN	d	Ø (mm)	w (°)	Standard Innendurchmesser PE 100 SDR 11 (mm)	Standard Innendurchmesser PE 100 SDR 17 (mm)
DN50*	d63*	60	40	51,4	55,4
DN65	d75	60	40	61,4	66
DN80	d90	77	40	73,6	79,2
DN100	d110	96,5	40	90	96,8

* Ausschließlich DIN DN50 d63 Muffen bzw. Vorschweißbunde verwendbar.