



Allgemeines:

Dichtungswerkstoffe: EPDM
FPM
Gehäusewerkstoff: PP-GF
Klappenwerkstoff: PVC-U
PP
PVDF
Dimensionen: DN65 – DN200
d75 – d225
2 1/2" – 8"
Flanschnormen: DIN 2501 PN10
ANSI B 16,5 Class 150
JIS 10 K [nur für DN65-DN150*]
BS Table D&E
Zusatzdimensionen: DN65/d63 PVC-U
DIN 2501 PN10

* für den Einbau zwischen JIS-Flansche DN200 kontaktieren Sie uns bitte

Betriebsdruck:

PVC-U, PP, PVDF PN10

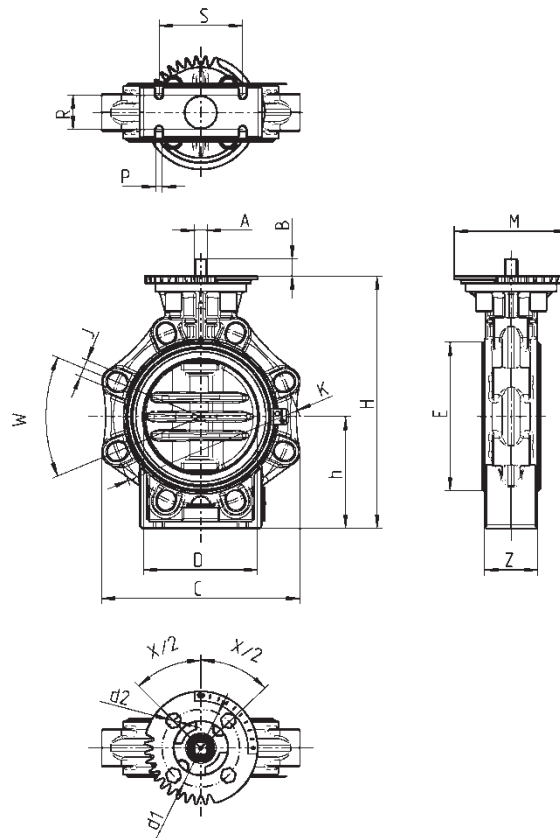
Technische Merkmale:

nur Dichtungsmanschette und Klappe
medienberührt
doppelte Wellendichtung
integrierte Konsole für Fixpunktmontage
einfache und schnelle Antriebsmontage
ohne zusätzliche Teile

Diese Druckschrift enthält keine Gewährleistungszusagen, sondern will lediglich eine erste Information vermitteln. Das Programm wird ständig erweitert, daher entsprechen die Ausführungen und Typen dem Stand bei Drucklegung.
Technische Änderungen vorbehalten!



Abmessungen:



							mit Adapterplatte	
DN	65	80	100	125	150	200	150	200
d	75	90	110	140	160	225	160	225
G	2 1/2"	3"	4"	5"	6"	8"	6"	8"
A	11	11	14	14	17	17	17	17
B	17,5	17,5	19,5	19,5	23	23	23	23
C	133	176	206	234,5	261	314	261	314
D	65	80	100	125	150	200	150	200
E	98	116	146	170	196	251	196	251
h	100	100	115	130	147,5	175	147,5	175
H	232	239	269	303,5	333	395	333	395
J	19	19	19	23	23	23	23	23
K	127-145	146-160	175-190,5	209,5-216	234,5-241,5	290-298,5	234,5-241,5	290-298,5
M	114	114	114	114	150	150	138	138
P	7	9	9	9	9	9	9	9
R	25	30	35	45	45	40	45	40
S	55	70	85	100	110	145	110	145
W	90°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°
Z	46	49	56	64	70	71	70	71

Dimensionen in mm



Anschlüsse von Schwenkarmaturen – Flanschdimensionen

DN	Flanschtyp ISO 5211	d1	d2	X/2	A
65	F07	70	M8	45°	11
80	F07	70	M8	45°	11
100	F07	70	M8	45°	14
125	F07	70	M8	45°	14
150	F10	102	M10	45°	17
200	F10	102	M10	45°	17
mit Adapterplatte					
150	F07	70	M8	45°	17
200	F07	70	M8	45°	17

Dimensionen in mm

Explosionszeichnung:

01. Gehäuse
02. Manschette
03. Klappe
04. Welle
05. Dichtung Welle unten
06. Dichtung Welle oben
07. Dichtung Führungsbuchse
08. Führungsbuchse
09. Sicherungsring
10. Haltescheibe
11. Schraube
12. Abdeckkappe
13. Deckplatte
14. Schrauben
15. Zahnscheiben
16. Muttern
17. Abdeckkappen

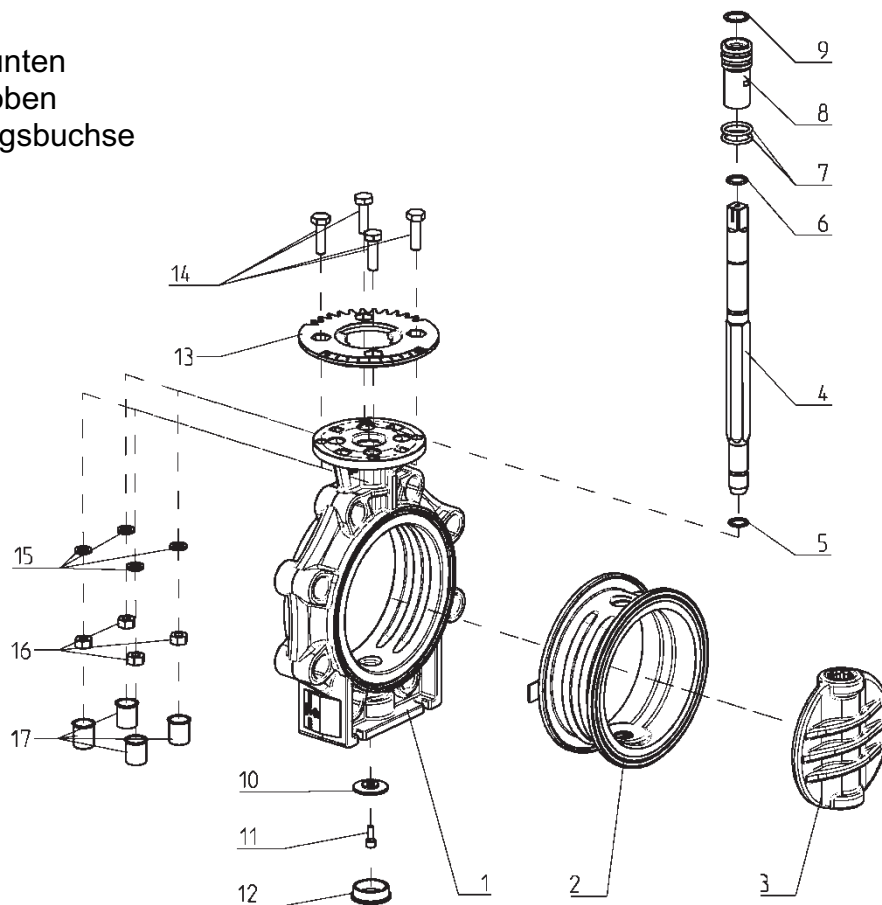
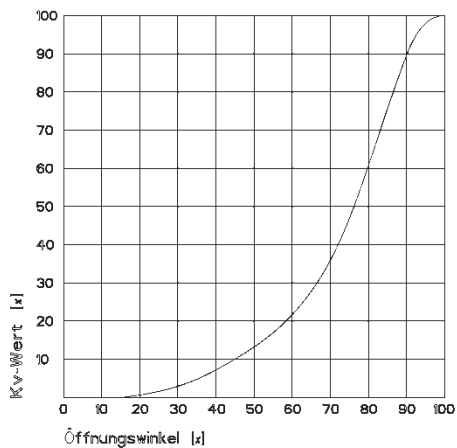


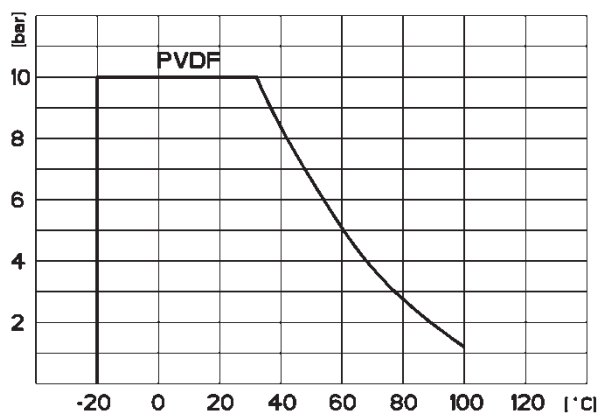
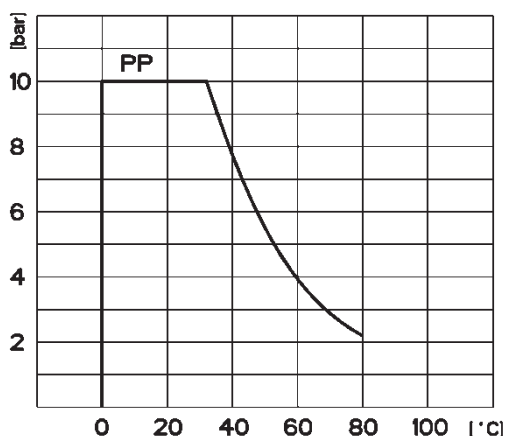
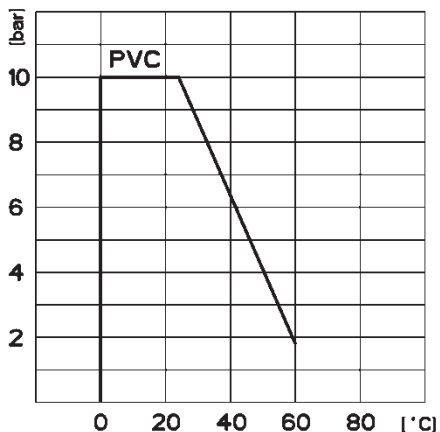


Diagramme:

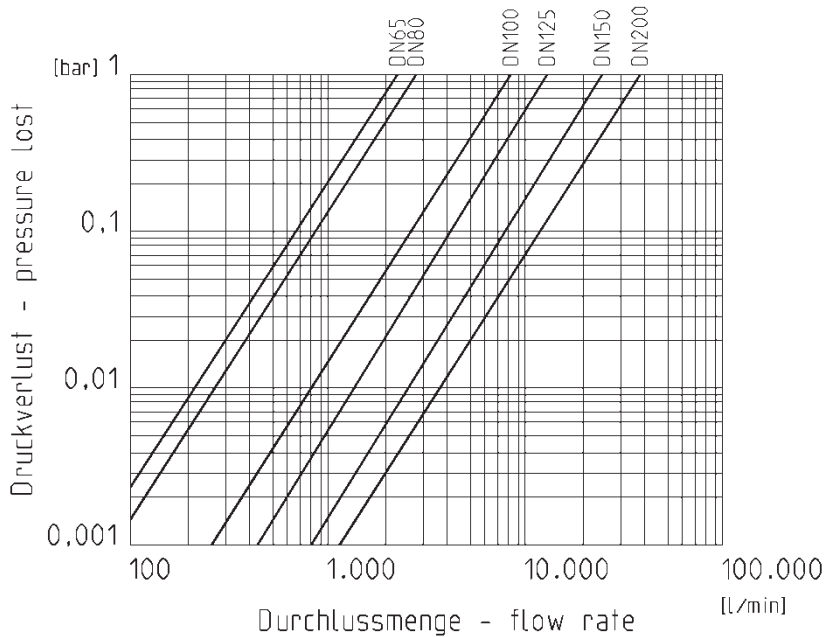
Durchfluss - Charakteristik



Druck – Temperatur – Diagramme



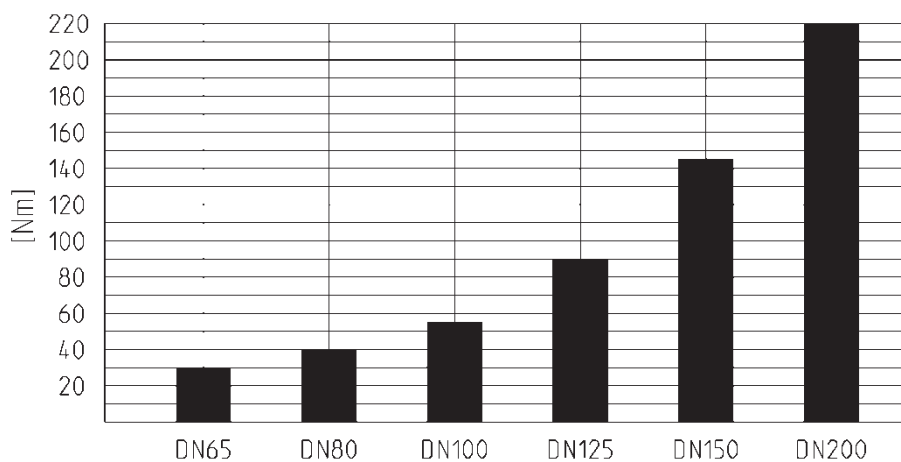
Druckverlust – Diagramm



Kv Wert Tabelle

Druckverlust	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200
0,001 bar	73 l/min	88 l/min	260 l/min	433 l/min	805 l/min	1200 l/min
1 bar	2300 l/min	2800 l/min	8200 l/min	13700 l/min	25500 l/min	38000 l/min

Drehmoment



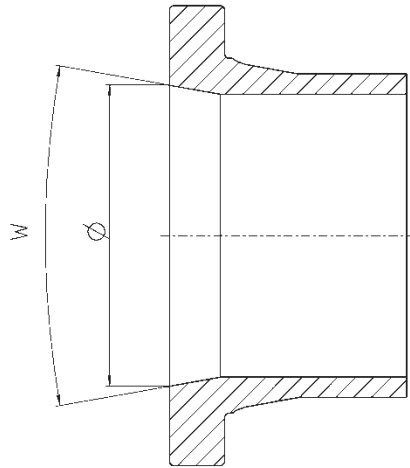
Anzugsdrehmoment der Schrauben bei Flanschverbindungen

DN	65	80	100	125	150	200
Nm	15	18	20	30	40	55



Einbau in Rohrleitung PE100 SDR17:

Bei Vorschweißbunden in PE100 SDR17 muss auslaufseitig eine Fase laut Tabelle gefertigt werden um die korrekte Öffnung zu gewährleisten.



DN	d	Ø (mm)	w (°)	Standard Innendurchmesser PE 100 SDR 11 (mm)	Standard Innendurchmesser PE 100 SDR 17 (mm)
DN50*	d63*	60	40	51,4	55,4
DN65	d75	60	40	61,4	66
DN80	d90	77	40	73,6	79,2
DN100	d110	96,5	40	90	96,8
DN125	d140	121,5	40	114,6	123,4
DN150	d160	146,5	40	130,8	141
DN200	d225	203	40	184	198,2

* Ausschließlich **DIN** DN50 d63 Muffen bzw. Vorschweißbunde verwendbar.

