



Druckminderer V 182/V 82

DN 10 bis DN 100



Funktion

Der Druckminderer V 182/V 82 reduziert den Anlagendruck auf einen vorgegebenen Wert. Unter Ausnutzung des Differenzdruckes stellt sich der Druckminderer auf den eingestellten Arbeitsdruck ein. Der Abgangsdruck steht nicht im direkten Verhältnis zum Eingangsdruck. Steigt oder sinkt der Abgangsdruck über oder unter den Sollwert, wird der Kolben geschlossen oder geöffnet, bis das Gleichgewicht zwischen Abgangsdruck und Federkraft hergestellt ist.

Betriebsdruck: max. 10 bar bei 20 °C

Besondere Merkmale:

- alle mediumsberührten Teile sind aus hochbeständigen Kunststoffen
- der Stellmechanismus ist vom Medium hermetisch dicht getrennt
- gute Regeleigenschaften durch Optimierung von Kolben, Feder und Steuerfläche
- keine Hilfsenergie notwendig
- weitgehend Wartungsfrei und lageunabhängig einbaubar
- membrangeschütztes Manometer zum Ablesen des Ausgangsdruckes
- Ventileinstellung auch unter Arbeitsdruck möglich

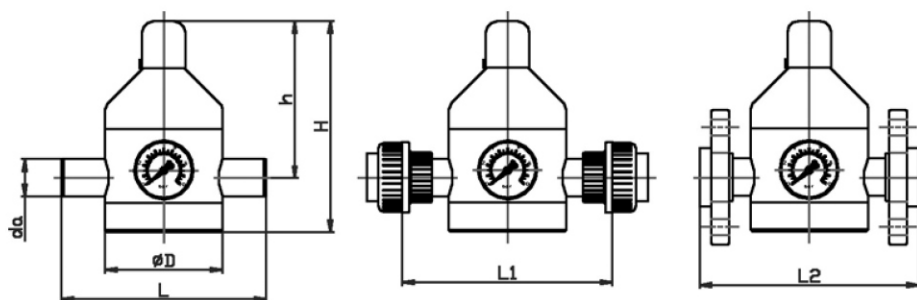


Werkstoffe

Gehäuse	zulässige Betriebstemperatur	Membrane/Dichtung
PVC-U	0 bis +60 °C	EPDM
PP	-10 bis +80 °C	EPDM/PTFE besch./Viton
PVDF	-20 bis +100 °C	

Technische Daten

Typ	Größe	Einstellbereich in bar	Anschlussmöglichkeiten	Anschlussarten
V 182	DN 10–40	0,5–9	Stutzen	Klebestutzen / Muffe
V 82	DN 50	0,5–9	Verschraubung	Schweißstutzen / Muffe
V 82	DN 65–80	0,5–6	Flansch DIN/ANSI	
V 82	DN 100	1–4		



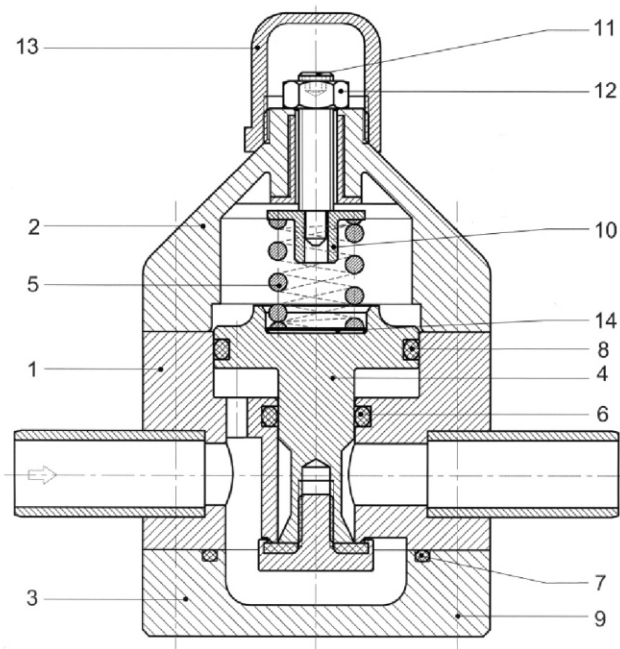
Baumaße und Gewichte

da	DN	Ø D	H	h	L PVC-U Klebe- PP-PVDF Schweiß- stutzen	L PVDF- HP, PP Stumpf- schweiß- stutzen WNF/IR	L1	L2	Gewicht L PVC-U	Gewicht L1 PVC-U	Gewicht L2 PVC-U	Gewicht L PP	Gewicht L PVDF
16	10	70	130	100	134	–	154	140	0,68	0,73	0,84	0,55	0,79
20	15	70	130	100	134	150	154	140	0,68	0,76	0,88	0,51	0,78
25	20	100	180	130	174	190	185	180	1,35	1,49	1,64	1,03	1,62
32	25	100	180	130	174	190	185	180	1,35	1,56	1,75	1,02	1,59
40	32	130	230	175	224	240	248	230	2,96	3,32	3,62	2,24	5,32
50	40	130	230	175	224	240	252	230	2,96	3,38	3,74	2,24	5,32
63	50	150	285	210	244	260	280	250	5,18	5,90	6,17	3,96	9,33
75	65	200	350	250	300	300	–	306	10,43	–	11,77	7,91	13,76
90	75	250	425	305	360	360	–	370	19,63	–	21,25	12,91	–
110	100	300	495	345	420	420	–	430	31,64	–	33,76	23,30	–



Einzelteile

Pos.	Bezeichnung
1	Ventilkörper Baugruppe
2	Ventiloberteil Baugruppe
3	Ventilunterteil
4	Kolben Baugruppe
5	Druckfeder
6	O-Ring Kolben unten
7	O-Ring Unterteil
8	O-Ring Kolben oben
9	Gehäuseschrauben
10	Federteller
11	Stellschraube
12	Kontermutter
13	Kappe
14	Federauflage

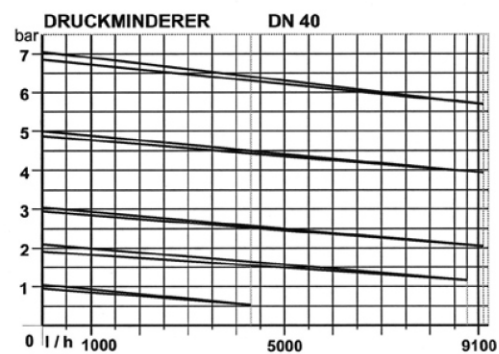
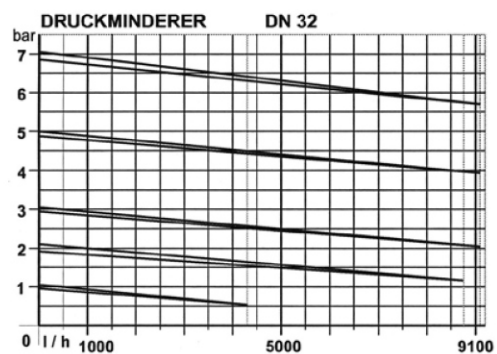
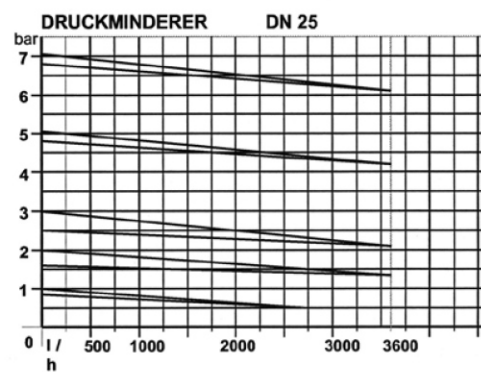
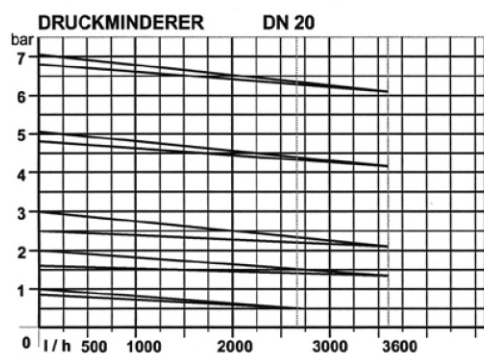
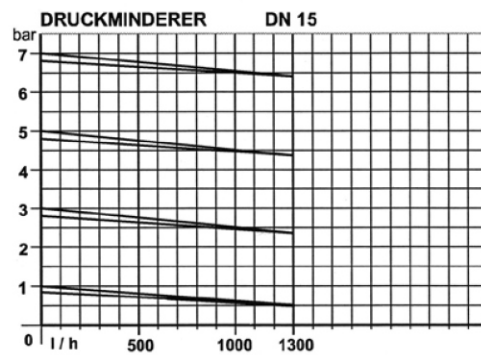
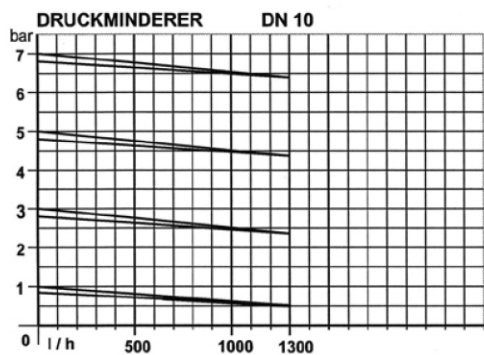


Artikelnummern

DN	d	Typ	PVC-U EPDM	PVC-U FPM	PP EPDM	PP FPM	PP-IR EPDM	PP-IR FPM	PVDF Stan- dard	PVDF WNF/IR
10	16	V 182	17.005.510	17.005.520	17.005.530	17.005.540	17.005.550	17.005.560	17.005.570	17.005.580
15	20	V 182	17.005.511	17.005.521	17.005.531	17.005.541	17.005.551	17.005.561	17.005.571	17.005.581
20	25	V 182	17.005.512	17.005.522	17.005.532	17.005.542	17.005.552	17.005.562	17.005.572	17.005.582
25	32	V 182	17.005.513	17.005.523	17.005.533	17.005.543	17.005.553	17.005.563	17.005.573	17.005.583
32	40	V 182	17.005.514	17.005.524	17.005.534	17.005.544	17.005.554	17.005.564	17.005.574	17.005.584
40	50	V 182	17.005.515	17.005.525	17.005.535	17.005.545	17.005.555	17.005.565	17.005.575	17.005.585
Membrane			EPDM	PTFE	EPDM	PTFE	EPDM	PTFE	PTFE	PTFE
50	63	V 82	17.002.505	17.002.507	17.002.605	17.002.607	17.005.556	17.005.566	17.003.558	17.005.586
65	75	V 82	17.002.509	17.002.511	17.002.609	17.002.611	17.005.557	17.005.567	17.003.559	17.005.587
80	90	V 82	17.002.513	17.002.515	17.002.613	17.002.615	17.005.568	17.005.568	–	–
100	110	V 82	17.002.517	17.002.519	17.002.617	17.002.619	17.005.569	17.005.569	–	–

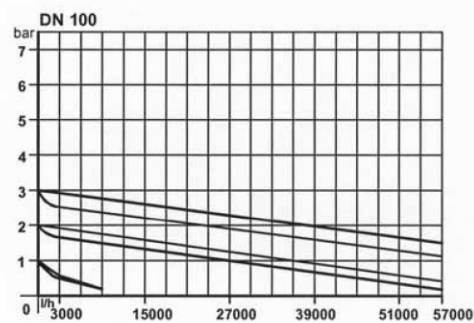
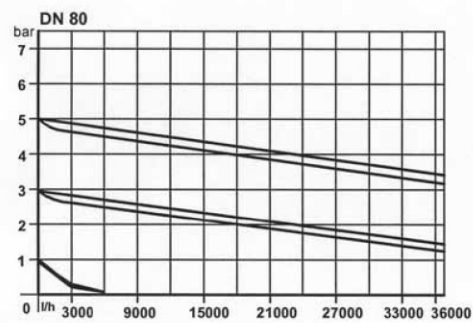
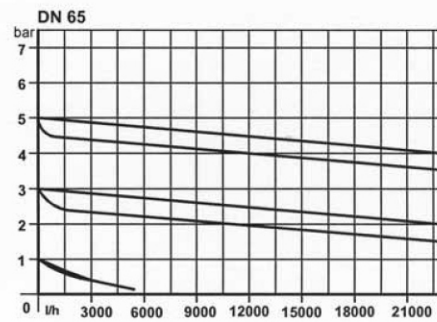
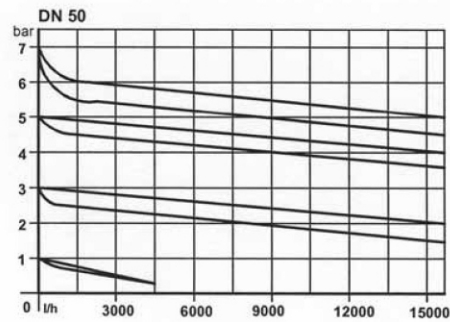


Leistungsdiagramme V 182





Leistungsdiagramme V82



Einbau- und Bedienungsanleitung

- Die Ventile sind spannungsfrei, wenn möglich mit einer lösbaren Verbindung einzubauen.
- Die Einbaulage ist beliebig und hat keinen Einfluss auf die Funktion.
- Durchflussrichtung beachten! Am Ventil durch Pfeil gekennzeichnet.
- Bei verschmutzten und Partikel führenden Medien ist ein Schmutzfänger einzubauen.
- Vor Inbetriebnahme empfehlen wir die Gehäuse-schrauben nachzuziehen (siehe Tabelle unten).

Einstellen des Arbeitsdrucks

- Kappe (13) vom Oberteil (2) abdrehen
- Kontermutter (12) lösen
- Stellschraube (11) mit einem Schraubendreher/ Innensechskantschlüssel wie folgt drehen
- Uhrzeigersinn = Ausgangsdruck wird höher
- Gegen Uhrzeigersinn = Ausgangsdruck wird niedriger

Typ	DN	10/15	20/25	32/40	50	65	80	100
V 182	Gehäuse	9	12	15	–	–	–	–
V 82	Gehäuse	–	–	–	29	29	29	29
	Kolben	–	–	–	15	25	25	25



Druckminderer V 182

